



Máquinas Herramienta
Accesorios para Máquinas
Sierras de cinta sin fin
Elementos de medición
Fresas integrales de metal duro

www.insumatic.com.ar



Centro de Mecanizado Vertical

Guías cuadradas

Características Técnicas	MCV-86	MCV-116	MCV-127	MCV-147	MCV-168
Dimensiones de la mesa	1.050X600 mm	1.300X600 mm	1.300X600 mm	1.450X680 mm	1.700X815 mm
Máx. capacidad de carga	600 kgs.	800 kgs.	1.000 kgs.	1.400 kgs.	2.100 kgs.
Recorrido del eje X, Y, Z	850x650x600 mm	1.100x650x600 mm	1.200x700x600 mm	1.400x700x700 mm	1.600x800x700 mm
Motor del husillo (30 min.)	7,5 y 10 HP (30 min)	10 y 15 HP (30 min)	15 y 20 HP (30 min)	15 y 20 HP (30 min)	20 y 30 HP (30 min)
Velocidad del husillo	8.000/10.000 rpm	8.000/10.000 rpm	8.000 rpm	8.000 rpm	6.000 rpm
Cant. de herramientas	16 ATC	16 ATC	24 ARM Type	24 ARM Type	24 ARM Type
Portaherramientas	BT 40	BT 40	BT 50	BT 50	BT 50
Peso neto de la máquina	7.000 kgs.	7.500 kgs.	8.500 kgs.	14.000 kgs.	15.000 kgs.

Guías lineales

Características Técnicas	M5	M7	M8	M11
Dimensiones de la mesa	700X400 mm	900X500 mm	900X500 mm	1.300X500 mm
Máx. capacidad de carga	300 kgs.	400 kgs.	600 kgs.	1.000 kgs.
Recorrido del eje X, Y, Z	550x400x500 mm	760x450x500 mm	800x500x500 mm	1.100x650x600 mm
Motor del husillo (30 min.)	7,5 y 10 HP (30 min)	7,5 y 10 HP (30 min)	7,5 y 10 HP (30 min)	10 y 15 HP (30 min)
Velocidad del husillo	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm
Cant. de herramientas	16 ATC	16 ATC	16 ATC	16 ATC
Portaherramientas	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40
Peso neto de la máquina	3.200 kgs.	3.400 kgs.	4.350 kgs.	7.000 kgs.

Características Técnicas	
Dimensiones de la mesa	920x320 mm
Recorrido del eje X, Y, Z.	620x350x500 mm
Portaherramientas	BT40
Velocidad del husillo	6000 RPM
Motor del husillo	5 HP
Cant. de herramientas	16 ATC
Peso neto de la máquina	2.540 kgs.

Fresadora de Bancada CNC

Características Técnicas	CNC 12ME	CNC 24MA	CNC 36MB	CNC 46MB
Dimensiones de la mesa	500x365 mm	1.270x320 mm	1.270x400 mm	1.500X500 mm
Recorrido del eje X, Y, Z	400x300x250 mm	750x400x570 mm	1.000x500x570 mm	1.300x500x570 mm
Avances rápidos en X, Y, Z	7,5 m/min.	7,5 m/min.	10 m/min.	10 m/min.
Carga ad. sobre la mesa	400 Kgs.	500 Kgs.	700 Kgs.	900 Kgs.
Cono de husillo	BT30	BT40	BT40	BT40
Gama de velocidades	12.000 RPM	8.000 RPM	8.000 RPM	8.000 RPM
Pot. del motor del husillo	5 HP	15 HP	15 HP	15 HP
Peso neto de la máquina	1.700 kgs.	2.500 kgs.	3.700 kgs.	3.900 kgs.

Características Técnicas	CNC 51MB	CNC 61MB	CNC 71MB	CNC 81MB
Dimensiones de la mesa	1.900X700 mm	2.300X700 mm	2.800X700 mm	3.300X700 mm
Recorrido del eje X, Y, Z	1.600x800x635 mm	2.000x800x635 mm	2.500x800x635 mm	3.000x800x635 mm
Avances rápidos en X, Y, Z	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.
Carga ad. sobre la mesa	1.400 Kgs.	1.500 Kgs.	1.600 Kgs.	1.700 Kgs.
Cono de husillo	BT40	BT40	BT40	BT40
Gama de velocidades	8.000 RPM	8.000 RPM	8.000 RPM	8.000 RPM
Pot. del motor del husillo	15 HP	15 HP	15 HP	15 HP
Peso neto de la máquina	6.300 kgs.	6.600 kgs.	8.400 kgs.	8.700 kgs.

Fresadora de Torreta

Características Técnicas	949 VS	4 VS	5 VS	6 VS	7 VS	8 VS
Superficie de la mesa	1.250x230 mm	1.370x254 mm	1.370x305 mm	1.250x330 mm	1.370x330 mm	1.524x360 mm
Recorrido long. de la mesa (manual/motorizado)	862/762 mm	900/800 mm	840/740 mm	1.000/850 mm	1.000/850 mm	1.150/1.000 mm
Ancho de carro	570 mm	570 mm	620 mm	1.000 mm	1.200 mm	1.400 mm
Rec. transv. y vert. de la mesa	305/406 mm	400/400 mm	438/460 mm	390/450 mm	500/500 mm	500/500 mm
Peso máx. ad. sobre mesa	250 kgs.	350 kgs.	400 kgs.	400 kgs.	500 kgs.	500 kgs.
Cono y diám. del husillo	ISO 30/85 mm	ISO 40/105 mm	ISO 40/105 mm	ISO 40/100 mm	ISO 40/150 mm	ISO 40/105 mm
Gama de velocidades	var. inf. (50-3750 rpm)	var. inf. (50-3750 rpm)	var. inf. (50-3750 rpm)	var. inf. (70-3600 rpm)	var. inf. (70-3600 rpm)	16 vel.
Potencia del motor del husillo	3 HP	5 HP	5 HP	5 HP	5 HP	7,5 HP
Peso neto de la máq.	1.080 kgs.	1.350 kgs.	1.600 kgs.	2.200 kgs.	2.700 kgs.	2.900 kgs.

Fresadora Vertical/Horizontal

Características Técnicas	ZX7550ZW	ZX6350ZA
Superficie de la mesa	1.000x240 mm	1.250x320 mm
Recorrido long. de la mesa	600 mm	600 mm
Rec. transv. y vert. de la mesa	230/450 mm	300/400 mm
Cono del husillo	ISO30	ISO40
Gama de vel. del cabezal vertical	(115-1.750 rpm) 8	(115-1.750 rpm) 8
Gama de vel. del cabezal horizontal	(40-1.300 rpm) 9	(40-1.300 rpm) 12
Potencia del motor vertical	1 HP	2 HP
Potencia del motor horizontal	2 HP	3 HP
Peso neto de la máquina	850 kgs.	1.300 kgs.

Fresadora Universal

Características Técnicas	INS-300U
Superficie de la mesa de trabajo	320 x 1320 mm
Desplazamiento longitudinal manual/motorizado	1.000 / 920 mm
Desplazamiento transversal manual/motorizado	290 / 280 mm
Desplazamiento vert. de la mesa manual/motorizado	400 mm
Rango de velocidades de husillo	58-1800 rpm/min
Motor del husillo	5 HP
Potencia del motor de avances	1,5 HP
Peso neto	4.300 Kgs

Fresadora de Bancada

Características Técnicas	9 VMS
Superficie de la mesa	1.370x305 mm
Apoyo de la mesa	1.260 mm
Rec. long., transv. de la mesa	1.170x460 mm
Recorrido vertical del husillo	560 mm
Rec. del husillo automático-manual	127 mm
Gama de velocidades (70-4.200 rpm)	variable infinita
Potencia del motor del husillo	5 HP
Peso neto de la máq.	1.600 kgs.

Agujereadoras Fresadora

Características Técnicas	ZX30	ZX45/ZX45AA	ZX7045
Sup. de trabajo de la mesa en cruz	730x210 mm	800x240 mm	800x240 mm
Recorrido long. de la mesa en cruz	500 mm	565 mm	565 mm
Recorrido transv. de la mesa en cruz	230 mm	230 mm	230 mm
Cap. máxima de agujereado (en fundición)	31.5 mm	31.5 mm	31.5 mm
Cap. máx. de fresado con fresa araña (en acero)	76 mm	60 mm	80 mm
Potencia del motor	1.5 HP	1.5 HP	1.5 HP
Peso neto de la máquina	300 kgs.	300 kgs.	590 kgs.

Cortadora por Hilo de Latón

Características Técnicas	CW-32GF-S	CW-43GF-S	CW-53GF-S	CW-64GF-S
Recorrido del eje X, Y, Z	360x250x220 mm	400x300x220 mm	500x300x220 mm	600x400x300 mm
Recorrido de ejes U, V	60x60 mm	60x60 mm	60x60 mm	100x100 mm
Medida máx. de pieza	745x560x215 mm	745x600x215 mm	845x650x215 mm	930x700x295 mm
Velocidad de corte (50 mm.)	180 mm ²	180 mm ²	180 mm ²	180 mm ²
Diámetro del hilo	Ø0,15-Ø0,30 mm	Ø0,15-Ø0,30 mm	Ø0,15-Ø0,30 mm	Ø0,15-Ø0,30 mm
Máx. velocidad del hilo	300 mm/seg.	300 mm/seg.	300 mm/seg.	300 mm/seg.
Máx. ángulo de inclinación	+/- 14,5° / 80 mm	+/- 14,5° / 80 mm	+/- 14,5° / 80 mm	+/- 21° / 100 mm
Peso neto de la máquina	2.500 kgs.	2.550 kgs.	2.800 kgs.	3.200 kgs.



Cortadora por Hilo de Molibdeno

Características Técnicas	WEDM-250	WEDM-320	WEDM-400	WEDM-500	WEDM-630	WEDM-800	WEDM-1000
Superficie de la mesa	550 x 350 mm	640 x 440 mm	800 x 500 mm	950 x 600 mm	1070 x 700 mm	1260 x 800 mm	1460 x 960 mm
Máximo espesor de corte	250 mm	300 mm	300 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Recorrido Long. y transv.	320 / 250 mm	400 / 320 mm	500 / 400 mm	700 / 500 mm	800 / 630 mm	1000 / 800 mm	1200 / 1000 mm
Máximo peso de pieza	500 Kgs.	500 Kgs.	1000 Kgs.	2000 Kgs.	2000 Kgs.	2500 Kgs.	3500 Kgs.
Máximo áng. de inclinación	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)
Mejor rugosidad sup.	- de 0,8 umRA	- de 0,8 umRA	- de 0,8 umRA	- de 0,8 umRA	- de 1,6 umRA	- de 0,8 umRA	- de 1,6 umRA
Precisión de corte	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm
Peso de la máquina	1500 kg.	1800 kg.	2000 kg.	3000 kg	3500 kg.	5500 kg.	6500 kg.



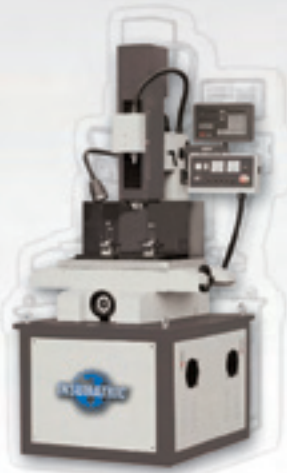
Electroerosionadora

Características Técnicas	ZNC250	ZNC320	ZNC430	ZNC435	ZNC540	ZNC650
Tamaño de la batea (LxAnxAl)	830x490x300 mm	880x500x360 mm	1.240x640x450 mm	1.300x730x450 mm	1.440x751x475 mm	1.650x1.100x630 mm
Superficie de la mesa	450x250 mm	600x300 mm	650x350 mm	700x400 mm	800x400 mm	1.050x600 mm
Recorrido long. y transversal	250/150 mm	300/200 mm	400/300 mm	450/350 mm	500/400 mm	650/550 mm
Recorrido del husillo (Z1-Z2)	200 mm	180 mm	200-280 mm	200-280 mm	200-380 mm	280-400 mm
Paso máximo del electrodo	50 kgs.	100 kgs.	120 kgs.	120 kgs.	150 kgs.	200 kgs.
Peso máx. ad. sobre mesa	500 kgs.	800 kgs.	1.000 kgs.	1.200 kgs.	1.500 kgs.	2.000 kgs.
Peso neto de la máq.	1.000 kgs.	1.150 kgs.	1.800 kgs.	2.000 kgs.	2.150 kgs.	3.800 kgs.
Máxima remoción de material	360 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.
Consumo de electrodo	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %
Mejor rugosidad superficial	0,18 umRA	0,18 umRA.	0,18 umRA	0,18 umRA	0,18 umRA	0,18 umRA



Perforadora por Electroerosión

Características Técnicas	PEDM-703Z
Superficie de la mesa	320x440 mm
Recorrido longitudinal y transversal	300x400 mm
Máximo peso admitido sobre la mesa	300 Kgs
Diámetro del tubo del electrodo	0,2-4,0 mm
Peso neto de la máquina	600 Kgs



Rectificadora Plana Manual

Características Técnicas	INS 618A	INS 820A
Superficie de la mesa	460x180 mm	480x200 mm
Recorrido long. máximo	510 mm	530 mm
Recorrido trans. máximo	190 mm	220 mm
Dist. máx. de la mesa husillo.	335 mm	490 mm
Medidas de la piedra	200x13x31,75 mm	200x19x31,75 mm
Peso máx. sobre la mesa	50 Kgs.	60 Kgs.
Pot. del motor prin. (50 Hz/2850 rpm)	1,5 HP	1,5 HP
Peso neto de la máquina	650 Kgs.	700 Kgs.



Rectificadora Plana Automática

Características Técnicas	INS2050 2A/2AR/3A	INS2550 2A/2AR/3A	INS3060 2A/2AR/3A	INS4080 2A/2AR/3A	INS40100 2A/2AR/3A
Superficie de la mesa	460x200 mm	500x250 mm	635x305 mm	813x406 mm	1.020x406 mm
Sup. máx. rectificable (long./transv.)	510 / 230 mm	560 / 275 mm	765 / 340 mm	910 / 450 mm	1.130 / 450 mm
Dist. máx. de la mesa al husillo.	450 mm	450 mm	580 mm	580 mm	580 mm
Medidas del plato magnético	200x460 mm	250x500 mm	300x600 mm	400x800 mm	400x1.000 mm
Medidas de la piedra	200x20x31,75 mm	200x20x31,75 mm	350x40x127 mm	350x40x127 mm	350x40x127 mm
Peso máx. sobre la mesa	120 kgs.	180 kgs.	270 kgs.	500 kgs.	600 kgs.
Potencia del motor principal	2 HP	3 HP	7,5 HP	7,5 HP	7,5 HP
Peso neto de la máquina	1.600 kgs.	1.800 kgs.	2.800 kgs.	3.800 kgs.	4.000 kgs.



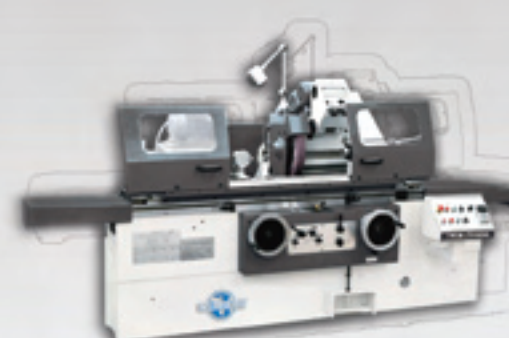
Rectificadora Plana Automática

Características Técnicas	INS 50100 3A	INS 50160 3A	INS 60120 3A	INS 60160 3A
Superficie de la mesa	1000x500 mm	1600x500 mm	1200x610 mm	1600x610 mm
Sup. máx. rectificable (long./transv.)	1000 / 500 mm	1600 / 500 mm	1200 / 610 mm	1600 / 610mm
Dist. máx. de la mesa al husillo.	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Medidas del plato magnético	200x460 mm	500x800 mm	600x800 mm	600x800 mm
Medidas de la piedra	355x(20-50)x127 mm	355x(20-50)x127 mm	355x(20-50)x127 mm	355x(20-50)x127 mm
Peso máx. sobre la mesa	700 kgs.	880 kgs.	970 kgs.	1230 kgs.
Potencia del motor principal	10 HP	10 HP	10 HP	10 HP
Peso neto de la máquina	5.500 kgs.	6.000 kgs.	6.500 kgs.	7.000 kgs.



Rectificadora Universal

Características Técnicas	INS 1420	INS W 1420	INS 1450	INS 1363	INS 1380
Distancia entre centros	520/750 mm	500/750 mm	1.500/2.000/3.000 mm	3.000/4.000/5.000 mm	3.000/4.000/5.000 mm
Altura al centro	118 mm	135 mm	270 mm	335 mm	500 mm
Diám. exterior rectificable	8-200 mm	5-200 mm	25-500 mm	30-630 mm	50-800 mm
Diám. interior rectificable	13-80 mm	25-100 mm	30-200 mm	-	-
Vel. cabezal portapietra	1.820 rpm	1.670 rpm	1.300-665 rpm	10-100 rpm	740 rpm
Máx. peso pieza de trabajo	50 kgs.	100 kgs.	1.000 kgs.	3.000 kgs.	5.000 kgs.
Dimensiones de la piedra	400x40x203 mm	400x50x203 mm	500x75x305 mm	750x75x305 mm	900x75x305 mm
Peso neto de la máquina	2.400/2.900 kgs.	4.100/4.300 kgs.	11.200/13.000/17.400 kgs	25.000/28.000/30.000 kgs.	28.000/31.000/35.000 kgs.



Afiladoras



Afiladora Pantográfica



Afiladora de Mechas



Afiladora de Mechas



Afiladora de Fresas



● **Injectora Cámara Caliente**

(para Zamac)

Características Técnicas	DC 30	DC 50	DC 88	DC 100	DC 160
Presión de cierre	30 Tn.	50 Tn.	88Tn.	100Tn.	160Tn.
Carrera de cierre	180 mm	230 mm	280 mm	300 mm	350 mm
Tamaño de placa	407x393 mm	456x456 mm	530x530 mm	610x635 mm	672x667 mm
Dist. entre columnas	271x271 mm	310x310 mm	357x357 mm	409x409 mm	460x460 mm
Volumen de inyección	0,55; 0,68; 0,87 kgs.	1; 1,26; 1,56 kgs.	1; 1,26; 1,53 kgs.	1,76; 2,1kgs.	2,1; 2,5; 2,86 kgs.
Peso neto de la máquina	2.600 kgs..	3.400 kgs.	4.000 kgs.	5.500 kgs.	6.000 kgs.



● **Injectora Cámara Fría**

(para Aluminio)

Características Técnicas	DCC 100	DCC 130	DCC 160	DCC 280	DCC 400	DCC 500
Presión de cierre	102 Tn.	145 Tn.	160 Tn.	280 Tn.	408 Tn.	510 Tn.
Distancia entre columnas	384x384 mm	429x429 mm	460x460 mm	560x560 mm	620x620 mm	760x760 mm
Medidas de la placa	587x584 mm	650x650 mm	680x680 mm	860x860 mm	960x960 mm	1.162x1.162 mm
Diámetro de las barras	70 mm	80 mm	85 mm	110 mm	130 mm	140 mm
Capacidad de inyección, en Alu.	0,65; 1,0 kgs.	1,15 Kgrs.	0,8; 1,3; 1,8 Kgrs.	1,5; 2,1; 2,9 Kgrs.	2,6; 3,6; 4,7 Kgrs.	4,3; 5,6; 7,1 Kgrs.
Peso de la máquina	3.600 kgs.	6.000 kgs.	6.300 kgs.	10.500 kgs.	15.000 kgs.	25.000 kgs.
Características Técnicas	DCC 630	DCC 800	DCC 1000	DCC 1250	DCC 1600	DCC 2000
Presión de cierre	642 Tn.	816 Tn.	1.020 Tn.	1.275 Tn.	1.632 Tn.	2.040 Tn.
Distancia entre columnas	750x750 mm	910x910 mm	1.030x1.030 mm	1.100x1.100 mm	1.180x1.180 mm	1.350x1.350 mm
Medidas de la placa	1.200x1.200 mm	1.400x1.395 mm	1.620x1.620 mm	1.730x1.740 mm	2.010x1.960 mm	2.150x2.150 mm
Diámetro de las barras	160 mm	180 mm	200 mm	230 mm	250 mm	280 mm
Capacidad de inyección, en Alu.	4,3; 5; 6; 7,2kgs.	7,1; 9,0; 11,2kgs.	11,7; 9,5; 16,9 kgs.	13; 18,6; 22; 25,4 kgs.	19; 23; 26; 30 kgs.	24; 32; 43 kgs.
Peso de la máquina	28.000 kgs.	39.000 kgs.	70.000 kgs.	90.000 kgs.	105.000 kgs.	135.000 kgs.



● **Agujereadora de Columna**

Características Técnicas	INS 5030A	INS 5040A	INS 5050A
Diámetro máximo de perforado en acero	31,50 mm	40 mm	50 mm
Gama de vel. del husillo (80-2600 rpm)	12	12	12
Gama de avances aut. del husillo	3	4	4
Dist. máx. desde el cent. del husillo hasta la col.	315 mm	360 mm	360 mm
Dist. máx. desde el centro del husillo hasta la base	1195 mm	1215 mm	1205 mm
Potencia del motor (380V)	1 1/2 HP	2,2/2,8 KW	2,2/2,8 KW
Peso neto de la máquina	380 Kgs	730 Kgs	800 Kgs



● **Agujereadora Radial**

Características Técnicas	Z3032A	Z3040A	Z3050A
Diámetro máximo de perforado	32 mm	40 mm	50 mm
Gama de vel. del husillo (71-1.800 rpm)	8	8	16
Avances aut. del husillo (0,13/0,54 mm/vuelta)	4	4	16
Dist. máx./mín. desde el centro del husillo a la columna	1000/200 mm	1000/200 mm	1600/350 mm
Dist. mín./máx. desde el husillo a la base	264/1064 mm	264/1064 mm	310/1225 mm
Potencia del motor principal	4 HP	4 HP	4 HP
Peso neto de la máquina	1.400 Kgs	1.700 Kgs	3.500 Kgs



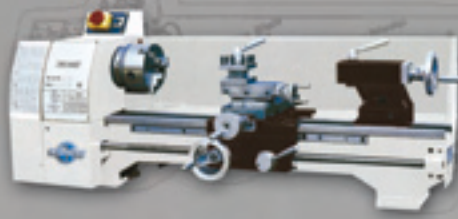
● **Sierras sin fin horizontal**

Características Técnicas	UE712ADG	RF912B	UE916A/UE916V	UE250A/UE250V
Cap. máx. de corte rect.	180X305 mm	230X305 mm	230X406 mm	250x450 mm
Cap. máx. de corte redondo	180 mm	230 mm	230 mm	250 mm
Velocidades de corte	(22-33-46-66 m/min) 4/var.	(23-40-59-79 m/min) 4/var.	(25-40-50-70 m/min) 4/var.	(25-40-50-70 m/min) 4/var.
Medida de la hoja	20x0,90x2.362 mm	27x0,90x2.655 mm	27x0,90x3.035 mm	27x0,90x3.300 mm
Motor principal	1 HP	1 HP	1,5 HP	2 HP
Peso neto de la máq.	130kgs.	165 kgs.	285 kgs.	320 kgs.



● **Tornos Paralelos de Banco**

Características Técnicas	CQ6128/660
Volteo sobre bancada	250 mm
Distancia entre centros	660 mm
Cono morse de husillo	CM3
Velocidades del husillo	125 - 2000 rpm (6)
Potencia motor	550 Watt (220 V)
Peso neto	130 kg



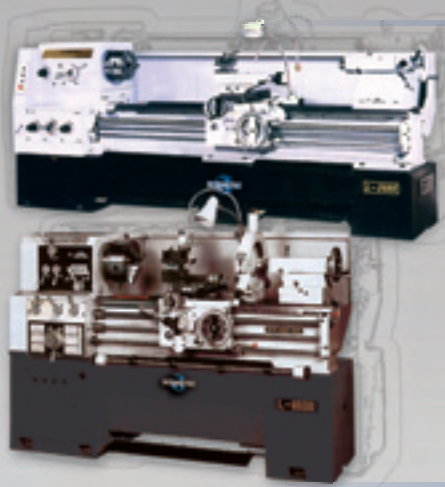
● **Tornos Paralelos Livianos**

Características Técnicas	CO6230A	CO632A	CO636A	CO6236A
Volteo máx. sobre carro	178 mm	198 mm	213 mm	220 mm
Volteo máx. sobre bancada	300 mm	330 mm	360 mm	356 mm
Volteo máx. sobre escote	430 mm	476 mm	506 mm	506 mm
Distancia entre centros	914 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Diám. interior del husillo	38 mm	38 mm	38 mm	38 mm
Vel. del husillo (8)	60-1.500 rpm	70-2.000 rpm	70-2.000 rpm	70-2.000 rpm
Ancho de bancada	183 mm	187 mm	187 mm	206 mm
Peso neto de la máquina	420 kgs.	595 kgs.	635 kgs..	750 kgs.



● **Tornos Paralelos Semipesados**

Características Técnicas	L1600	LS1800	LS2000	L2000	L2600
Volteo máx. sobre carro	260 mm	275 mm	320 mm	300 mm	435 mm
Volteo máx. sobre bancada	410 mm	460 mm	510 mm	500 mm	660 mm
Volteo máx. sobre escote	580 mm	690 mm	740 mm	710 mm	870 mm
Distancia máx. entre puntas	750/1.000/1.500 mm	1.000/1.500 mm	1.000/1.500 mm	entre 1 y 3 mts.	entre 1 y 3 mts.
Pasaje de barra	52 mm	57 mm	57 mm	82/105 mm	82/105 mm
Velocidad del husillo	33-2.000 rpm/16	20-2.000 rpm/12	20-2.000 rpm/12	9-1.600 rpm/24	9-1.200 rpm/24
Ancho de bancada	275 mm	300 mm	300 mm	390 mm	390 mm
Peso neto de la máquina	1.300/1.400/1.600 kgs.	1.700/2.000 kgs.	1.750/2.050 kgs.	entre 2,25 y 3,1 Tn	entre 2,45 y 3,3 Tn



● **Tornos Paralelos Pesados**

Características Técnicas	CW62100	CW62125	CW62140	CW62160
Volteo máx. sobre carro	630 mm	880 mm	1.030 mm	1.230 mm
Volteo máx. sobre bancada	1.000 mm	1.250 mm	1.400 mm	1.600 mm
Volteo máx. sobre escote	1.400 mm	1.650 mm	1.800 mm	2.000 mm
Dist. máx. entre puntas	entre 1,5 y 8 mts.	entre 1,5 y 8 mts.	entre 1,5 y 8 mts.	entre 1,5 y 8 mts.
Pasaje de barra	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Vel. del husillo	3,5-315 rpm/21	3,15-315 rpm/21	3,15-315 rpm/21	3,15-315 rpm/21
Ancho de bancada	755 mm	755 mm	755 mm	755 mm
Peso neto de la máquina	entre 8 y 15 Tn.	entre 8 y 15 Tn.	entre 8 y 15 Tn.	entre 8 y 15 Tn.



● **Tornos Paralelos CNC**

Características Técnicas	CKE6130	CKE6136Z	CKE6140Z	CKE6150Z	CKE6163Z	CKE6180Z
Distancia entre puntas	600 mm	750/1.000 mm	750/1.000 mm	1.000/1.500/2.000 mm	1.000/1.500/2.000/3.000 mm	1.000/1.500/2.000/3.000 mm
Volteo sobre la bancada	300 mm	360 mm	400 mm	500 mm	630 mm	800 mm
Volteo sobre carro	145 mm	180 mm	200 mm	280 mm	320 mm	490 mm
Ancho de bancada	205 mm	300 mm	300 mm	400 mm	550 mm	550 mm
Velocidad (variador de frecuencia)	40-4.000 RPM	Baja: 20-650; Alta: 75-2.500 RPM	Baja: 20-650; Alta: 75-2.500 RPM	Baja: 7-135; Media: 30-550; Alta: 75-2.500 RPM	40-178; 71-130; 124-556; 220-1.000 RPM	40-178; 71-130; 124-556; 220-1.000 RPM





Morsa de apertura libre
Mod. IM 350/450/550



Morsa de bajo perfil



Set de clamps
para apriete lateral



Morsa de apriete rápido



Morsa con base giratoria
Mod. VA 4/5/6/8



Morsa inclinable con
base giratoria
de 3 mov. - Mod. 3W



Morsa de precisión para CNC
Mod. AMC



Morsa de precisión para CNC
Mod. GE



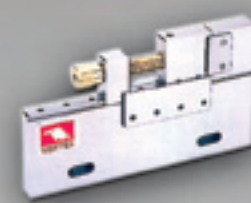
Morsa hidráulica



Morsa de precisión
Mod. MCL-V



Morsa inclinable/giratoria
Mod. CH 80



Morsa para cortadora
por hilo



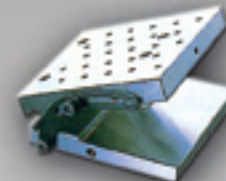
Mesa en cruz
Mod. VCT 514/830



Mesa inclinable
Mod. VP 1/2/3



Mesa de precisión inclinable



Mesa de senos simple
Mod. SP 47/66/612



Mesa de senos compuesta
Mod. CSP 47/66/612



Mesa de senos simple
con plato magnético
Mod. CSP 47/66/612



Escuadra con ranuras



Escuadra de
precisión perforada



Escuadra en L



Mesa giratoria
horizontal - vertical
Mod. HV 4/6/8/10/12/14/16



Mesa giratoria
horizontal - vertical
con index - Mod. CC 6/8



Mesa giratoria
horizontal - vertical
con index y diferencial - Mod. CS 6/8



Mesa giratoria inclinable
Mod. VU 150/200/300



Divisor semiuniversal Mod. BS0/1



Divisor universal Mod. TBS2



Kit de Clamps Mod. CK



Sujetador magnético



Caballote para ajuste de
herramientas - Mod. HV



Tiradores - Mod. BT 30/40/50



Limpia husillo



Cabezal roscador
desde M 2 a M 20



Cabezal porta macho
Mod. TER



Cabezal roscador
de cambio rápido
Mod. BT 30/40/50 WF



Cabezal para
refrigeración interna
Mod. BT 30/40/50



Cabezales de
fresado angular



Arbol portamandril



Mandril ajustable
de precisión



Arbol con mandril autoajustable
Mod. BT 30/40/50



Arbol portafresa con cabo
cilíndrico (Weldon)



Arbol reductor con lengüeta
o tirador



Cabezal de cambio rápido



Cabezales multiplicadores



Turbinas neumáticas para
alta velocidad



Arbol portafresa



Arbol portafresa de disco



Arbol portafresa horizontal



Amplio stock en
Cono Morse
ISO/BT
(DIN 69871, CAT
y HSK por pedido)



Set de cabezal alesador
Mod. MCL-85



Set de cabezal alesador automático



Set de pinzas
Mod. ER 16/20/25/32/40/50



Pinzas sueltas
Mod. ER 16/20/25/32/40/50



Arbol portapinza
ER 16/20/25/32/40/50



Cabezal porta pinza con vástago
cilíndrico ER 16/20/25/32/40/50



Cabezal porta pinza para alta velocidad



Palpadores
tridimensionales



Palpador de cantos
luminoso y sonoro



Preseter óptico
y con reloj



Preseter con reloj
comparador para eje Z.
Mod. IM 100

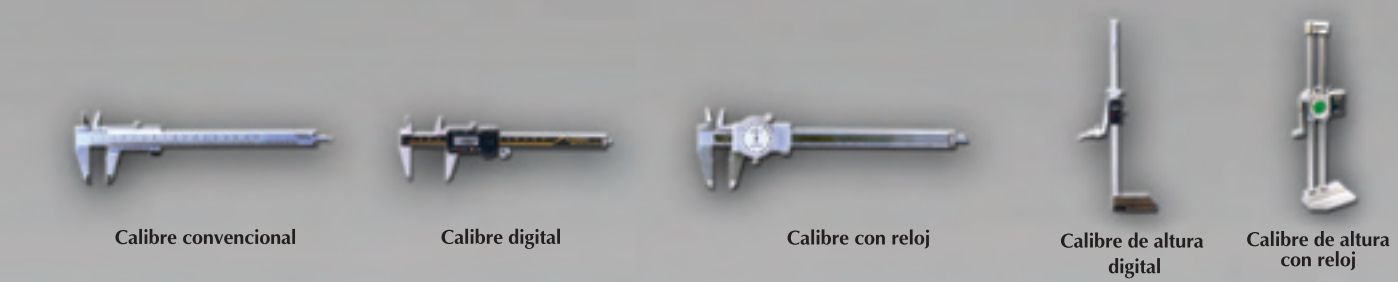
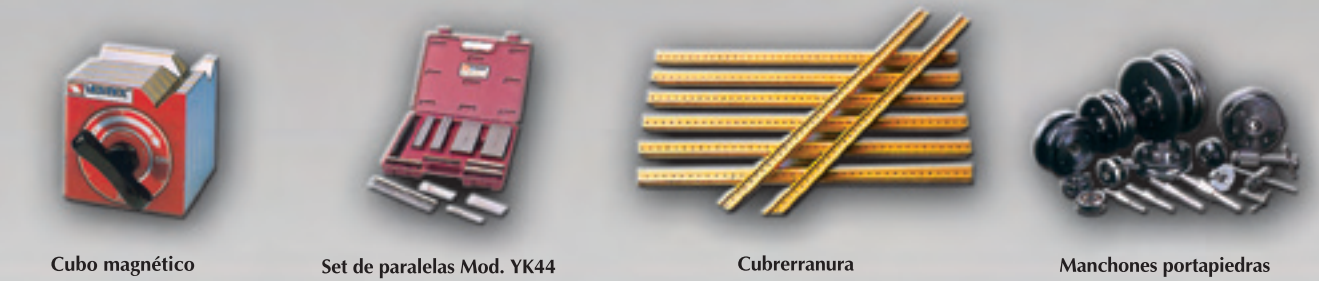
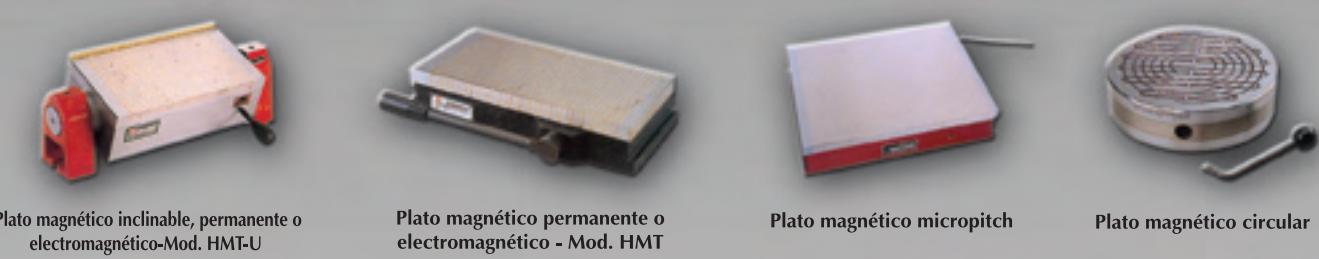


Palpador de cantos mecánicos



Sierra de cinta sin fin • Fresas integrales de metal duro

Accesorios para matriceria Máquinas herramienta



Máquinas Herramienta
Accesorios para Máquinas
Sierras de cinta sin fin
Elementos de medición
Fresas integrales de metal duro

www.insumatric.com.ar



INSUMATRIC S.R.L.

Calle 95 (ex Monteagudo) Padre Ashkar N° 448 - (B1672AFJ) - Villa Lynch - Prov. de Bs. As. - Rep. Arg.
Tel.: 011-4713-4040 (líneas rotativas) - Fax: 011-4839-0528
ventas@insumatric.com.ar



L. K. MACHINERY CO. LTD.



CHMER EDM

