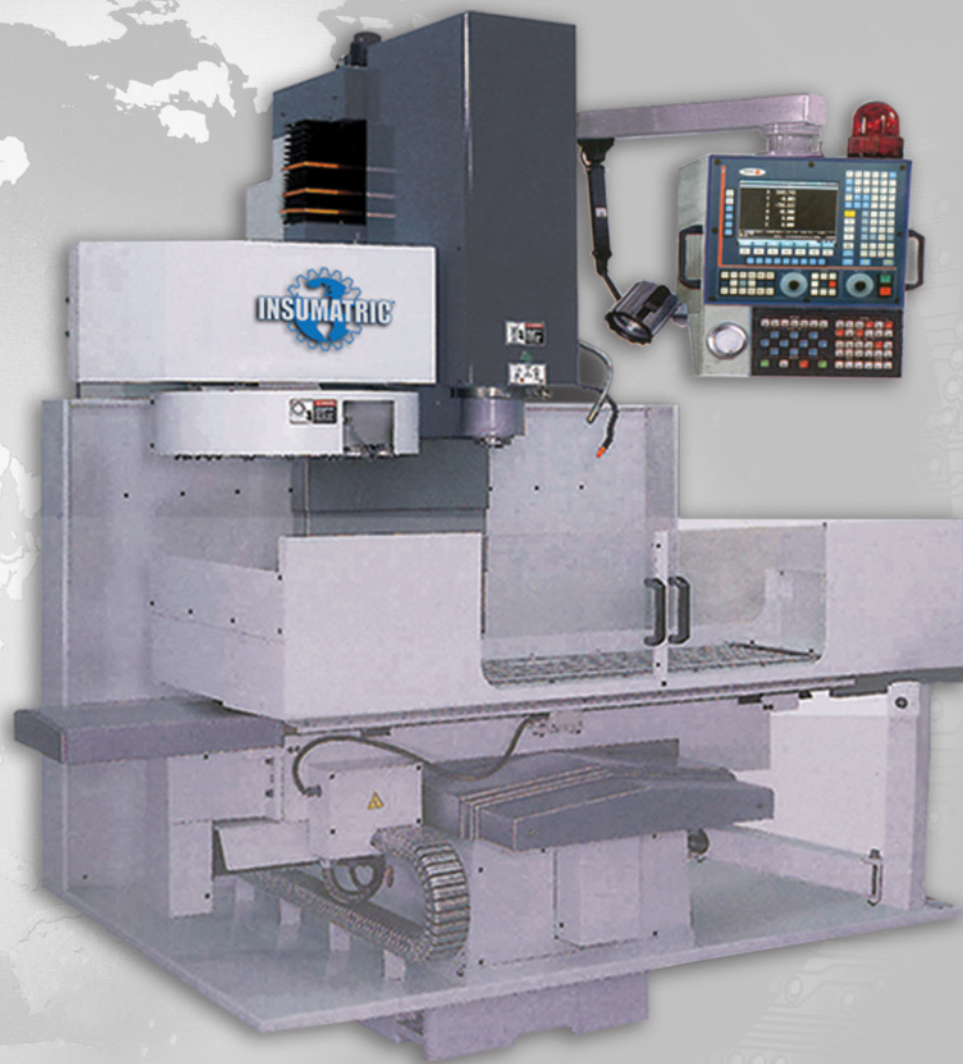




Fresadora de Bancada CNC

- ▶ CNC 24
- CNC 36
- CNC 51
- CNC 61
- CNC 71
- CNC 81



Fresadora de Bancada CNC

Características Técnicas

Modelo	CNC 24MA	CNC 36MB	CNC 46MB	CNC 51MB	CNC 61MB	CNC 71MB	CNC 81MB
Superficie de la mesa	1270x320 mm	1270x400 mm	1500x400 mm	1900x700 mm	2300x700 mm	2800x700 mm	3300x700 mm
Recorrido X, Y y Z de la mesa	750x400x570 mm	1000x500x570 mm	1300x500x570 mm	1600x800x635 mm	2000x800x635 mm	2500x800x635 mm	3000x800x635 mm
Ancho de guías eje X, Y, Z	286/390/420 mm	306/620/470 mm	306/620/470 mm	460/1000/470 mm	460/1000/470 mm	460/1000/470 mm	460/1000/470 mm
Avances rápidos en X, Y, Z	7,5 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.
Carga dinámica admisible sobre la mesa	500 Kgs.	700 Kgs.	900 Kgs.	1400 Kgs.	1500 Kgs.	1600 Kgs.	1700 Kgs.
Cono del husillo	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Gama de velocidad (Variables infinita)	8.000 RPM	8.000 RPM	8.000 RPM	8.000 RPM	8.000 RPM	8.000 RPM	8.000 RPM
Potencia del motor del husillo	7,5 HP	10 HP	10 HP	15 HP	15 HP	15 HP	15 HP
Potencia de los motores de CA (X, Y, Z)	1 KW	1,3 KW	1,3 KW	2 KW	2 KW	3,5/3,5/2 KW	3,5/3,5/2 KW
Distancia mínima y máxima entre el husillo y la mesa	100-530 mm	100-670 mm	100-670 mm	90-660 mm	170-805 mm	170-805 mm	170-805 mm
Distancia mínima y máxima entre el husillo y la columna	470 mm	540 mm	540 mm	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Diámetro y largo máximo de herramienta	100-250 mm	100-300 mm	100-300 mm	100-250 mm	100-250 mm	100-250 mm	100-250 mm
Precisión de posicionamiento	+/-0,005 mm	+/-0,005 mm	+/-0,005 mm	+/-0,005 mm	+/-0,005 mm	+/-0,005 mm	+/-0,005 mm
Precisión de repetitibilidad	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm	+/-0,01 mm
Peso de la máquina	2.500 Kgs.	3.700 Kgs.	3.900 Kgs.	6.300 Kgs.	6.600 Kgs.	8.400 Kgs.	8.700 Kgs.



Cambiador de Herramientas.



Sistema de movimiento de carro a través de correas.



Estructura de máquina.



Extractor de viruta por tornillo (opcional)



Máquina con cerramiento completo (opcional)

Detalle Técnico

- Control Fanuc o Fagor.
- Sistema de lubricación centralizado. / Equipo de líq. refrigerante.
- Enfriador de husillo y soplador por el husillo.
- Pistola para agua y pistola para aire.
- Lámpara de trabajo y Lámpara piloto.
- Función M30 para apagado aut. / Generador de pulsos manual.
- Tirador neumático de herramientas.
- Guías montadas sobre turcrite B.
- Protectores metálicos para las guías.
- DNC y RS232.
- Contrapeso para el cabezal.
- Extractor de calor para el gabinete eléctrico.
- Manuales de operaciones.
- Ventilador de husillo.
- Caja de herramientas c/ tornillos y bases de nivelación.



Calle 95 (ex Montegudo) Padre Ashkar N° 448
(B1672AFJ) Villa Lynch - Prov. de Bs. As. - Rep. Argentina
Tel.: 011-4713-4040 (líneas rotativas) - Fax: 011-4839-0528

ventas@insumatric.com.ar - www.insumatric.com.ar