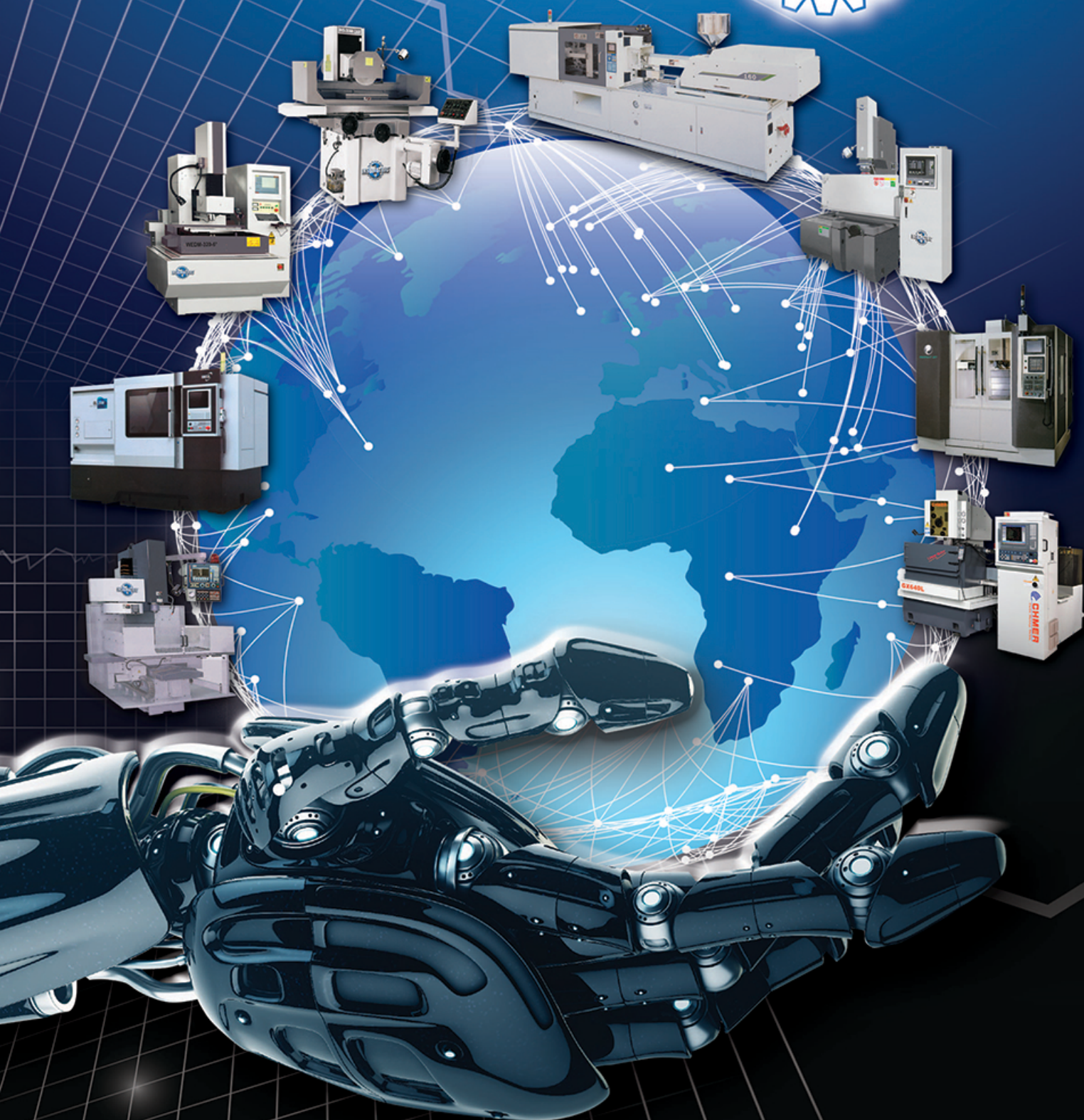




Máquinas Herramienta. Accesorios para Máquinas.

Sierras de cinta sin fin. Elementos de medición.

Fresas integrales de metal duro.

www.insumatric.com.ar

Catálogo General

INSUMATRIC S.R.L.

es una empresa nueva en el
mercado con una importante
experiencia en los rubros de
Máquinas Herramienta y
Accesorios para máquinas.



www.insumatic.com.ar

Es nuestro objetivo
proveer a nuestro clientes de
la más amplia variedad de produc-
tos e insumos para la industria,
promoviendo la continua innova-
ción tecnológica de los mismos,
acompañados de alta calidad a
precios competitivos; ofreciendo
stock permanente.

Personal de nuestra firma estará
siempre disponible para brindarle
asesoramiento técnico y el
mejor servicio pre y
post venta.

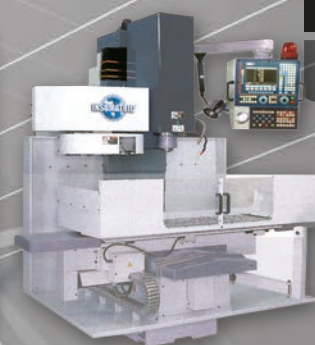


Tel.: 011-4713-4040 (L. R.)
Fax: 011-4839-0528
ventas@insumatic.com.ar

Características Técnicas	ECO MILL
Sup. de la Mesa	800 x 240 mm
Recorrido del eje X/Y/Z de la mesa	430 x 280 x 400 mm
Cono del husillo	BT30
Gama de velocidad	100-2500 RPM
Pot. del motor del husillo	2 HP
Peso de la máquina	880 Kgs
Dimensiones de la máquina	1600 x 1250 x 2.300 mm



Características Técnicas	CNC 24MA	CNC 36MB	CNC 46MB	CNC 51MB	CNC 61MB	CNC 71MB	CNC 81MB
Dimensiones de la mesa	1.270x320 mm	1.270x400 mm	1.500x500 mm	1.900x700 mm	2.300x700 mm	2.800x700 mm	3.300x700 mm
Recorrido del eje X, Y, Z	750x400x570 mm	1.000x500x570 mm	1.300x500x570 mm	1.600x800x635 mm	2.000x800x635 mm	2.500x800x635 mm	3.000x800x635 mm
Avances rápidos en X, Y, Z	7,5 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	10 m/min.
Carga ad. sobre la mesa	500 Kgs.	700 Kgs.	900 Kgs.	1.400 Kgs.	1.500 Kgs.	1.600 Kgs.	1.700 Kgs.
Cono de husillo	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Gama de velocidades	6000 rpm (op. 8000 rpm)	6000 rpm (op. 8000 rpm)	6000 rpm (op. 8000 rpm)	6000 rpm (op. 8000 rpm)	6000 rpm (op. 8000 rpm)	6000 rpm (op. 8000 rpm)	6000 rpm (op. 8000 rpm)
Pot. del motor del husillo	7,5 HP	15 HP	15 HP	15 HP	15 HP	15 HP	15 HP
Peso neto de la máquina	2.500 kgs.	3.700 kgs.	3.900 kgs.	6.300 kgs.	6.600 kgs.	8.400 kgs.	8.700 kgs.



Centro de Mecanizado Vertical Eco

Características Técnicas	ECO 400
Dimensiones de la mesa	760 x 210 mm
Máxima capacidad de carga	200 kgs
Recorrido del eje X, Y, Z	400 x 230 x 500 mm
Velocidad del husillo	8000 rpm
Cono del husillo	BT30
Avances rápidos en eje X, Y, Z	12 m/min
Cantidad de herramientas	10 ATC type
Precisión de Posicionamiento	+/- 0,003 mm
Precisión de Repetibilidad	+/- 0,005 mm
Peso Neto de la máquina	1.050 Kgs
Dimensiones de la máquina	1600 x 1300 x 1900 mm



Características Técnicas	ECO 610	ECO 510 L	ECO 850 L
Dimensiones de la mesa	710 x 350 mm	600 x 320 mm	950 x 500 mm
Máxima capacidad de carga	350 kgs	300 kgs	600 kgs
Recorrido del eje X, Y, Z	610 x 350 x 460 mm	510 x 410 x 460 mm	850 x 510 x 560 mm
Motor del husillo (30 min.)	7,5 HP	7,5 HP	10 HP
Velocidad del husillo	8000 rpm	8000 rpm	8000 rpm
Cantidad de herramientas	10 ATC type	12 ATC type	16 ATC type
Cono del husillo	BT40	BT40	BT40
Precisión de posicionamiento	+/- 0,003 mm	+/- 0,003 mm	+/- 0,003 mm
Precisión de repetibilidad	+/- 0,005 mm	+/- 0,005 mm	+/- 0,005 mm
Peso Neto de la máquina	2.600 Kgs	2.800 Kgs	3.900 Kgs



Centro de Mecanizado Vertical



Guías cuadradas

Características Técnicas	MCV-86	MCV-116	MCV-127	MCV-147	MCV-168	MCV-2010	MCV-2510	MCV-3010
Dimensiones de la mesa	1.050X600 mm	1.300X600 mm	1.300X600 mm	1.450X680 mm	1.700X815 mm	2.200 x 1.000 mm	2.700 x 1.000 mm	3.100 x 1.000 mm
Máx. capacidad de carga	600 kgs.	800 kgs.	1.000 kgs.	1.400 kgs.	2.100 kgs.	3.000 Kgs	3.200 Kgs	4.000 Kgs
Recorrido del eje X, Y, Z	850x650x600 mm	1.100x650x600 mm	1.200x700x600 mm	1.400x700x700 mm	1.600x800x700 mm	2.000x1.000 x800 mm	2.500x1.000x800 mm	3.000x1.000x800 mm
Motor del husillo	7,5 y 10 HP (30 min)	10 y 15 HP (30 min)	15 y 20 HP (30 min)	15 y 20 HP (30 min)	20 y 30 HP (30 min)	20 y 25 HP (30 min)	20 y 25 HP (30 min)	20 y 25 HP (30 min)
Velocidad del husillo	8.000/10.000 rpm	8.000/10.000 rpm	8.000 rpm	8.000 rpm	6.000 rpm	6.000 rpm	6.000 rpm	6.000 rpm
Cant. de herramientas	16 ATC	16 ATC	24 ARM Type	24 ARM Type	24 ARM Type	24 ARM type	24 ARM type	24 ARM type
Portaherramientas	BT 40	BT 40	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Peso neto de la máquina	7.000 kgs.	7.500 kgs.	8.500 kgs.	14.000 kgs.	15.000 kgs.	20.000 Kgs	23.000 Kgs	25.000 Kgs

Guías lineales

Características Técnicas	M5	M7	M8	M10	M11
Dimensiones de la mesa	700x400 mm	900X500 mm	900X500 mm	1.200 x 500 mm	1.300X500 mm
Máx. capacidad de carga	300 Kgs	400 kgs.	600 kgs.	800 Kgs	1.000 kgs.
Recorrido del eje X, Y, Z	550x400x500 mm	760x450x500 mm	800x500x500 mm	1.020x500x500 mm	1.100x650x600 mm
Motor del husillo	7,5 y 10 HP (30 min)	7,5 y 10 HP (30 min)	7,5 y 10 HP (30 min)	7,5 y 10 HP (30 min)	10 y 15 HP (30 min)
Velocidad del husillo	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm
Cant. de herramientas	16 ATC y 20 ARM	16 ATC y 20 ARM	16 ATC y 20 ARM	16 ATC y 20 ARM	16 ATC y 20 ARM
Portaherramientas	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40
Peso neto de la máquina	3.200 Kgs	3.400 kgs.	4.350 kgs.	4.600 Kgs	7.000 kgs.

Centro de Mecanizado de Pórtico



Características Técnicas	MB-1207	MB-1210	MB-1220	MB-1620	MB-1630
Dimensiones de la mesa	1.300x720 mm	1.300x1.020 mm	2.200x1.200 mm	1.600x2.200 mm	1.600x3.200 mm
Máx. capacidad de carga	600 Kgs	1.500 Kgs	3.500 Kgs	5.000 Kgs	7.000 Kgs
Recorrido del eje X / Y / Z	1.200x700x500 mm	1.200x1.050x700 mm	1.200x2.050x700 mm	2.000x1.600x700 mm	3.000x1.600x700 mm
Motor del husillo (30 min.)	10HP y 15HP (30 min)	15HP y 20HP (30 min)	20HP y 25HP (30 min)	20HP y 25HP (30 min)	20HP y 25HP (30 min)
Velocidad del husillo	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm
Avances rápidos en X, Y, Z	30/30/24 m/min	30/30/24 m/min	30/30/24 m/min	16/24/ 24 m/min	16/24/24 m/min
Cantidad de herramientas	16 Carousel o 24 ARM	16 Carousel o 24 ARM	16 Carousel o 24 ARM	16 Carousel o 24 ARM	16 Carousel o 24 ARM
Portaherramientas	BT 40	BT 40 (op. BT 50)	BT 40 (op. BT 50)	BT 40 (op. BT 50)	BT 40 (op. BT 50)
Peso neto de la máquina	5.200 Kgs	13.500 Kgs	16.000 Kgs	21.000 Kgs	25.000 Kgs

Centro de Mecanizado de 5 Ejes



Características Técnicas	MV-64	MV-86	MV-107
Dimensiones de la mesa rectang.	650x410 mm x 2	900x600 mm x 2	1.200x700 mm x 2
Dimensiones de la mesa circular	diam. 320 x H200 mm	diam. 400 x H300 mm	diam. 630 x H400 mm
Máxima capacidad de carga	250 Kgs x 2 (180/110 Kgs)	400 Kgs x 2 (200/150 Kgs)	1.000 Kgs x 2 (500/300 Kgs)
Recorrido del eje X / Y / Z	610x410x550 mm	800x600x600 mm	1.000x700x700 mm
Motor del husillo (30 min.)	10 HP y 15 HP (30 min)	15 HP y 20 HP (30 min)	20 HP y 25 HP (30 min)
Velocidad del husillo	10.000 rpm	10.000 rpm	10.000 rpm
Avance rápido (X, Y, Z)	36/36/30 m/min	36/36/30 m/min	30/30/24 m/min
Cantidad de herramientas	24 ARM	24 ARM	24 ARM
Portaherramientas	BT 40	BT 40	BT 40
Peso neto de la máquina	7.000 Kgs	11.000 Kgs	15.000 Kgs



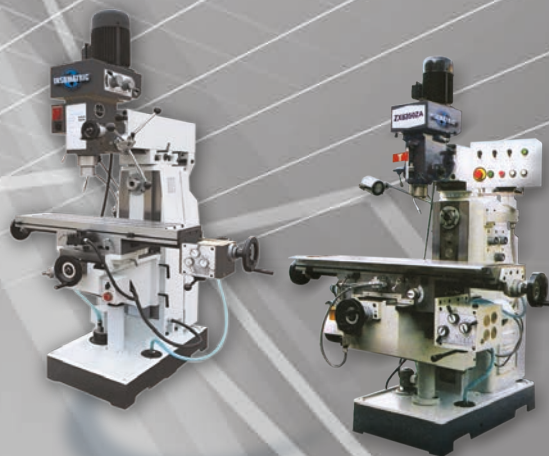
Fresadora de Torreta

Características Técnicas	949 VS	4 VS	5 VS	6 VS	7 VS	8 VS
Superficie de la mesa	1.250x230 mm	1.370x254 mm	1.370x305 mm	1.250x330 mm	1.370x330 mm	1.524x360 mm
Recorrido long. de la mesa (manual/motorizado)	862/762 mm	900/800 mm	840/740 mm	1.000/850 mm	1.000/850 mm	1.150/1.000 mm
Ancho de carro	570 mm	570 mm	620 mm	1.000 mm	1.200 mm	1.400 mm
Rec. transv. y vert. de la mesa	305/406 mm	400/400 mm	438/460 mm	390/450 mm	500/500 mm	500/500 mm
Peso máx. ad. sobre mesa	250 kgs.	350 kgs.	400 kgs.	400 kgs.	500 kgs.	500 kgs.
Cono y diám. del husillo	ISO 30/85 mm	ISO 40/105 mm	ISO 40/105 mm	ISO 40/100 mm	ISO 40/150 mm	ISO 40/105 mm
Gama de velocidades	var. inf. (50-3750 rpm)	var. inf. (50-3750 rpm)	var. inf. (50-3750 rpm)	var. inf. (70-3600 rpm)	var. inf. (70-3600 rpm)	16 vel.
Potencia del motor del husillo	3 HP	5 HP	5 HP	5 HP	5 HP	7,5 HP
Peso neto de la máq.	1.080 kgs.	1.350 kgs.	1.600 kgs.	2.200 kgs.	2.700 kgs.	2.900 kgs.



Fresadora Vertical/Horizontal

Características Técnicas	ZX7550ZW	ZX6350ZA
Superficie de la mesa	800x240 mm	1.250x320 mm
Recorrido long. de la mesa	600 mm	600 mm
Rec. transv. y vert. de la mesa	230/450 mm	300/400 mm
Cono del husillo	ISO40	ISO40
Gama de vel. del cabezal vertical	(115-1.750 rpm) 8	(115-1.750 rpm) 8
Gama de vel. del cabezal horizontal	(40-1.300 rpm) 9	(40-1.300 rpm) 12
Potencia del motor vertical	1 HP	2 HP
Potencia del motor horizontal	2 HP	3 HP
Peso neto de la máquina	850 kgs.	1.300 kgs.



Fresadora Universal

Características Técnicas	INS-300U	INS-400U
Superficie de la mesa de trabajo	320x1320 mm	360x1600 mm
Desplazamiento longitudinal manual/motorizado	1.000 / 920 mm	1.000 / 920 mm
Desplazamiento transversal manual/motorizado	290 / 380 mm	300 / 290 mm
Desplazamiento vert. de la mesa manual/motorizado	400 mm	400 mm
Rango de velocidades de husillo	58-1800 rpm/min	58-1800 rpm/min
Motor del husillo	5 HP	5 HP
Potencia del motor de avances	1,5 HP	1,5 HP
Peso neto	2.350 Kgs	4.800 Kgs



Fresadora de Bancada

Características Técnicas	9 VMS
Superficie de la mesa	1.370x305 mm
Apoyo de la mesa	1.260 mm
Rec. long., transv. de la mesa	1.170x460 mm
Recorrido vertical del husillo	560 mm
Rec. del husillo automático-manual	127 mm
Gama de velocidades (70-4.200 rpm)	variable infinita
Potencia del motor del husillo	5 HP
Peso neto de la máq.	1.600 kgs.



Electroerosión programable en Eje Z



Características Técnicas	ZNC-250	ZNC320	ZNC430	ZNC435	ZNC540	ZNC650
Tamaño de la batea (LxAnxAl)	990x545x280 mm	880x500x360 mm	1.240x640x450 mm	1.300x730x450 mm	1.440x751x475 mm	1.650x1.100x630 mm
Superficie de la mesa	450x280 mm	600x300 mm	650x350 mm	700x400 mm	800x400 mm	1.050x600 mm
Recorrido long. y transversal	250/200 mm	300/200 mm	400/300 mm	450/350 mm	500/400 mm	650/550 mm
Recorrido del husillo (Z1-Z2)	200 mm	180 mm	200-280 mm	200-280 mm	200-380 mm	280-400 mm
Paso máximo del electrodo	30 Kgs.	100 kgs.	120 kgs.	120 kgs.	150 kgs.	200 kgs.
Peso máx. ad. sobre mesa	200 Kgs.	800 kgs.	1.000 kgs.	1.200 kgs.	1.500 kgs.	2.000 kgs.
Peso neto de la máq.	1.050 kgs.	1.150 kgs.	1.800 kgs.	2.000 kgs.	2.150 kgs.	3.800 kgs.
Máxima remoción de material	200 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.	360/560/700 mm ³ /min.
Consumo de electrodo	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %	0,2 %
Mejor rugosidad superficial	0,3 umRA	0,18 umRA	0,18 umRA	0,18 umRA	0,18 umRA	0,18 umRA

Electroerosionadora CNC



Características Técnicas	CM323C	CM434C	CM655C	CM865C	CM1065C	CM1265C
Tamaño de la batea (LxAnxAl)	820x500x300 mm	1050x630x350 mm	1450x950x550 mm	1600x1000x550 mm	2100x1200x600 mm	2500x1350x700 mm
Superficie de la mesa	500x350 mm	650x400 mm	900x600 mm	1000x600 mm	1200x800 mm	1500x800 mm
Recorrido long. y transversal	300/200 mm	400/300 mm	600/500 mm	800/600 mm	1000/600 mm	1200/600 mm
Recorrido del husillo (Z1)	300 mm	350 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Peso máximo del electrodo	60 kgs.	100 kgs.	300 kgs.	350 kgs.	350 kgs.	500 kgs.
Peso máx. ad. sobre mesa	500 kgs.	1.000 kgs.	3.000 kgs.	4.000 kgs.	5.000 kgs.	7.500 kgs.
Peso neto s/embalaje ni acc.	1.000 kgs.	1.400 kgs.	3.500 kgs.	4.500 kgs.	6.500 kgs.	8.500 kgs.

Perforadora por Electroerosión



Características Técnicas	PEDM-703Z
Superficie de la mesa	320x440 mm
Recorrido longitudinal y transversal	300x400 mm
Máximo peso admitido sobre la mesa	300 kgs.
Diámetro del tubo del electrodo	0,2-4,0 mm
Peso neto de la máquina	600 kgs.

Cortadora por Hilo de Molibdeno



Características Técnicas	WEDM-250	WEDM-320	WEDM-400	WEDM-500	WEDM-630	WEDM-800	WEDM-1000
Superficie de la mesa	550 x 350 mm	640 x 440 mm	800 x 500 mm	950 x 600 mm	1070 x 700 mm	1260 x 800 mm	1460 x 960 mm
Máximo espesor de corte	250 mm	300 mm	300 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Recorrido Long. y transv.	320 / 250 mm	400 / 320 mm	500 / 400 mm	700 / 500 mm	800 / 630 mm	1000 / 800 mm	1200 / 1000 mm
Máximo peso de pieza	500 Kgs.	500 Kgs.	1000 Kgs.	2000 Kgs.	2000 Kgs.	2500 Kgs.	3500 Kgs.
Máximo áng. de inclinación	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)	+/-3° (op. +/-15° y +/-30°)
Mejor rugosidad sup.	- de 0,8 umRA	- de 0,8 umRA	- de 0,8 umRA	- de 0,8 umRA	- de 1,6 umRA	- de 0,8 umRA	- de 1,6 umRA
Precisión de corte	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm	< 0,008 mm
Peso de la máquina	1500 kg.	1800 kg.	2000 kg.	3000 kg.	3500 kg.	5500 kg.	6500 kg.

Cortadora por hilo de Latón



Características Técnicas	GX-360 L	GX-430 L	GX-530 L	GX-640 L
Recorridos eje X, Y, Z	360x250x220 mm	400x300x220 mm	500x300x220 mm	600x400x300 mm
Recorridos eje U, V	60x60 mm	60x60 mm	60x60 mm	100x100 mm
Medida máxima de pieza	745x560x215 mm	745x600x215 mm	845x650x215 mm	930x700x295 mm
Vel. de corte (50 mm)	180 mm ²	180 mm ²	180 mm ²	180 mm ²
Diámetro del hilo	0-0.15 - Ø 0.30 mm	0-0.15 - Ø 0.30 mm	0-0.15 - Ø 0.30 mm	0-0.15 - Ø 0.30 mm
Máx. ángulo de inclinación	+/- 14,5°/80 mm	+/- 14,5°/80 mm	+/- 14,5°/80 mm	+/- 21°/100 mm
Peso de la máquina	2.500 Kgs.	2.600 Kgs.	3.200 Kgs.	3.600 Kgs.
Capacidad del tanque	590 Lts.	650 Lts.	650 Lts.	760 Lts.
Características Técnicas	RX-853 S	RX-1063 S	RX-1065 S	RX-1283 S
Recorridos eje X, Y, Z	800x500x300 mm	1000x600x300 mm	1000x600x300 mm	1200x800x300 mm
Recorridos eje U, V	150x150 mm	150x150 mm	160x160 mm	120x120 mm
Medida máxima de pieza	1210x800x295 mm	1450x900x295 mm	1240x900x495 mm	1550x1100x295 mm
Vel. de corte (50 mm)	180 mm ²	180 mm ²	180 mm ²	180 mm ²
Diámetro del hilo	0-0.15 - Ø 0.30 mm	0-0.15 - Ø 0.30 mm	0-0.15 - Ø 0.30 mm	0-0.15 - Ø 0.30 mm
Máx. ángulo de inclinación	+/- 21°/140 mm	+/- 21°/140 mm	+/- 21°/180 mm	+/- 21°/130 mm
Peso de la máquina	5.000 Kgs.	7.100 Kgs.	7.600 Kgs.	15.000 Kgs.
Capacidad del tanque	1.495 Lts.	2.000 Lts.	2.400 Lts.	3.000 Lts.



Características Técnicas	INS 618A	INS 820A
Superficie de la mesa	460x180 mm	480x200 mm
Recorrido long. máximo	510 mm	530 mm
Recorrido trans. máximo	190 mm	220 mm
Dist. máx. de la mesa husillo.	335 mm	490 mm
Medidas de la piedra	200x13x31,75 mm	200x19x31,75 mm
Peso máx. sobre la mesa	50 Kgs.	60 Kgs.
Pot. del motor prin. (50 Hz/2850 rpm)	1,5 HP	1,5 HP
Peso neto de la máquina	650 Kgs.	700 Kgs.



Rectificadora Plana Automática

Características Técnicas	INS2050 2A/2AR/3A	INS2550 2A/2AR/3A	INS3060 2A/2AR/3A	INS4080 2A/2AR/3A	INS40100 2A/2AR/3A
Superficie de la mesa	460x200 mm	500x250 mm	635x305 mm	813x406 mm	1.020x406 mm
Sup. máx. rectificable (long./transv.)	510 / 230 mm	560 / 275 mm	765 / 340 mm	910 / 450 mm	1.130 / 450 mm
Dist. máx. de la mesa al husillo.	450 mm	450 mm	580 mm	580 mm	580 mm
Medidas del plato magnético	200x460 mm	250x500 mm	300x600 mm	400x800 mm	400x1.000 mm
Medidas de la piedra	200x20x31,75 mm	200x20x31,75 mm	350x40x127 mm	350x40x127 mm	350x40x127 mm
Peso máx. sobre la mesa	120 kgs.	180 kgs.	270 kgs.	500 kgs.	600 kgs.
Potencia del motor principal	2 HP	3 HP	7,5 HP	7,5 HP	7,5 HP
Peso neto de la máquina	1.600 kgs.	1.800 kgs.	2.800 kgs.	3.800 kgs.	4.000 kgs.



Características Técnicas	INS 50100 3A	INS 50160 3A	INS 60120 3A	INS 60160 3A
Superficie de la mesa	1000x500 mm	1600x500 mm	1200x610 mm	1600x610 mm
Sup. máx. rectificable (long./transv.)	1000 / 500 mm	1600 / 500 mm	1200 / 610 mm	1600 / 610 mm
Dist. máx. de la mesa al husillo.	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Medidas del plato magnético	200x460 mm	500x800 mm	600x800 mm	600x800 mm
Medidas de la piedra	355x(20-50)x127 mm	355x(20-50)x127 mm	355x(20-50)x127 mm	355x(20-50)x127 mm
Peso máx. sobre la mesa	700 kgs.	880 kgs.	970 kgs.	1230 kgs.
Potencia del motor principal	10 HP	10 HP	10 HP	10 HP
Peso neto de la máquina	5.500 kgs.	6.000 kgs.	6.500 kgs.	7.000 kgs.



Rectificadora Universal

Características Técnicas	INS 1420	INS W 1432	INS 1450	INS 1363	INS 1380
Distancia entre centros	520/750 mm	500/750 mm	1.500/2.000/3.000 mm	3.000/4.000/5.000 mm	3.000/4.000/5.000 mm
Altura al centro	118 mm	135 mm	270 mm	335 mm	500 mm
Diám. exterior rectificable	8-200 mm	5-200 mm	25-500 mm	30-630 mm	50-800 mm
Diám. interior rectificable	13-80 mm	25-100 mm	30-200 mm	-	-
Vel. cabezal portapiedra	1.820 rpm	1.670 rpm	1.300-665 rpm	10-100 rpm	740 rpm
Máx. peso pieza de trabajo	50 kgs.	100 kgs.	1.000 kgs.	3.000 kgs.	5.000 kgs.
Dimensiones de la piedra	400x40x203 mm	400x50x203 mm	500x75x305 mm	750x75x305 mm	900x75x305 mm
Peso neto de la máquina	2.400/2.900 kgs.	4.100/4.300 kgs.	11.200/13.000/17.400 kgs.	25.000/28.000/30.000 kgs.	28.000/31.000/35.000 kgs.



Características Técnicas		UNS-2/1000	UNS-2/1500
Distancia máxima entre centros	600 mm	1000 mm	1500 mm
Altura de centros sobre la mesa	150 mm	150 mm	200 mm
Dimensión de la piedra	300x40x76 m/min.	300x40x76 m/min.	355x50x127 m/min.
Cono morse del cabezal	CM5	CM5	CM5
Cono morse de la contrapunta	CM4	CM4	CM4
Curso de Mesa	690 mm	1090 mm	1635 mm
Recorrido longitudinal	8 30´	6	5 30´
Avance transversal de la piedra	0,0025 mm	0,0025 mm	0,0025 mm
Recorrido transversal de la mesa	40 mm	40 mm	40 mm
Velocidad del husillo	40 a 400 rpm	40 a 400 rpm	40 a 400 rpm
Potencia motor de la piedra	4 HP	4 HP	5 HP
Peso neto con accesorios normales	1.585 Kg.	2.190 Kg.	3.400 Kg.



Injectora Cámara Caliente

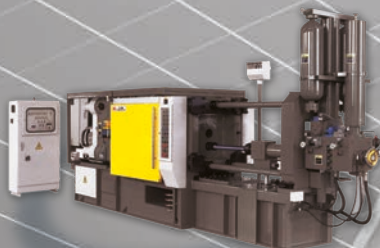
(para Zamac)



Características Técnicas	DC 30	DC 50	DC 88	DC 100	DC 160
Presión de cierre	30 Tn.	50 Tn.	88Tn.	100Tn.	160Tn.
Carrera de cierre	180 mm	230 mm	280 mm	300 mm	350 mm
Tamaño de placa	407x393 mm	456x456 mm	530x530 mm	610x635 mm	672x667 mm
Dist. entre columnas	271x271 mm	310x310 mm	357x357 mm	409x409 mm	460x460 mm
Volumen de inyección	0,55; 0,68; 0,87 kgs.	1; 1,26; 1,56 kgs.	1; 1,26; 1,53 kgs.	1,76; 2,1kgs.	2,1; 2,5; 2,86 kgs.
Peso neto de la máquina	2.600 kgs..	3.400 kgs.	4.000 kgs.	5.500 kgs.	6.000 kgs.

Injectora Cámara Fría

(para Aluminio)



Características Técnicas	DCC 100	DCC 130	DCC 160	DCC 280	DCC 400	DCC 500
Presión de cierre	102 Tn.	145 Tn.	160 Tn.	280 Tn.	408 Tn.	510 Tn.
Distancia entre columnas	384x384 mm	429x429 mm	460x460 mm	560x560 mm	620x620 mm	760x760 mm
Medidas de la placa	587x584 mm	650x650 mm	680x680 mm	860x860 mm	960x960 mm	1.162x1.162 mm
Diámetro de las barras	70 mm	80 mm	85 mm	110 mm	130 mm	140 mm
Capacidad de inyección, en Alu.	0,65; 1,0 kgs.	1,15 Kgrs.	0,8; 1,3; 1,8 Kgrs.	1,5; 2,1; 2,9 Kgrs.	2,6; 3,6; 4,7 Kgrs.	4,3; 5,6; 7,1 Kgrs.
Peso de la máquina	3.600 kgs.	6.000 kgs.	6.300 kgs.	10.500 kgs.	15.000 kgs.	25.000 kgs.

	DCC 630	DCC 800	DCC 1000	DCC 1250	DCC 1600	DCC 2000
Presión de cierre	642 Tn.	816 Tn.	1.020 Tn.	1.275 Tn.	1.632 Tn.	2.040 Tn.
Distancia entre columnas	750x750 mm	910x910 mm	1.030x1.030 mm	1.100x1.100 mm	1.180x1.180 mm	1.350x1.350 mm
Medidas de la placa	1.200x1.200 mm	1.400x1.395 mm	1.620x1.620 mm	1.730x1.740 mm	2.010x1.960 mm	2.150x2.150 mm
Diámetro de las barras	160 mm	180 mm	200 mm	230 mm	250 mm	280 mm
Capacidad de inyección, en Alu.	4,3; 5; 6; 7,2kgs.	7,1; 9,0; 11,2kgs.	11,7; 9,5; 16,9 kgs.	13; 18,6; 22; 25,4 kgs.	19; 23; 26; 30 kgs.	24; 32; 43 kgs.
Peso de la máquina	28.000 kgs.	39.000 kgs.	70.000 kgs.	90.000 kgs.	105.000 kgs.	135.000 kgs.

Injectora para Plástico

(con Servo Motor)



Características Técnicas	PT-II 80	PT-II 130	PT-II 160	PT-II 200	PT-II 250	PT-II 320	PT-II 400
Presión de Cierre	80 Tn.	130 Tn.	160 Tn.	200 Tn.	250 Tn.	320 Tn.	400 Tn.
Diámetro de tornillo	30-35-40 mm	35-40-45 mm	40-45-50 mm	45-50-55 mm	50-55-60 mm	60-65-70-75 mm	65-70-75-80 mm
Capacidad de inyección	103-140-183 gr	175-228-89 gr	236-299-369 gr	318-393-475 gr	468-566-673 gr	849-996-1.155-1.326 gr	1.086-1.260-1.1447-1.646 gr
Altura de molde	150-350 mm	175-400 mm	200-450 mm	200-520 mm.	200-550 mm	200-680 mm	250-750 mm
Distancia entre columnas	357x357 mm	409x409 mm	459x459 mm	510x510 mm	570x570 mm	664x660 mm	725x720 mm
Medidas de la placa	530x533 mm	614x614 mm	672x672 mm	746x746 mm	860x860 mm	964x960 mm	1.035x1.030 mm
Peso	2.800 kgs.	3.900 kgs.	4.700 kgs.	6.000 kgs.	7.300 kgs.	12.000 kgs.	17.000 kgs.

	PT-II 480	PT-II 560	PT-II 650	PT-II 850	PT-II 1000	PT-II 1300
Presión de Cierre	480 Tn.	560 Tn.	650 Tn.	850 Tn.	1.000 Tn.	1.300 Tn.
Diámetro de tornillo	70-75-80-90 mm	75-85-90-100 mm	80-90-100-110 mm	90-100-110-120 mm	100-110-120-130 mm	110-120-130-140 mm
Capacidad de inyección	1.436-1.648-1.874-2.372 gr	1.708-2.194-2.459-3.036 gr	2.057-2.604-3.214-3.889 gr	2.748-3.393-4.106-4.886 gr	3.929-4.754-5.657-6.639 gr	5.359-6.377-7.484-8.680 gr
Altura de molde	300-820 mm	350-850 mm	350-920 mm	400-1.100 mm	450-1.210 mm	550-1.360 mm
Distancia entre columnas	820x820 mm	861x860 mm	911x911 mm	1.080x1.020 mm	1.121x1.121 mm	1.420x1.390 mm
Medidas de la placa	1.150x1.150 mm	1.180x1.180 mm	1.260x1.260 mm	1.540x1.480 mm	1.641x1.641 mm	2.070x2.040 mm
Peso	20.500 kgs.	30.000 kgs.	36.000 kgs.	45.000 kgs.	50.000 kgs.	65.000 kgs.

Injectora para Plástico

(con Bomba variable)



Características Técnicas	PT-50	PTE-80	PTE-118
Precisión de cierre	50 Tn.	80 Tn.	118 Tn.
Diámetro del tornillo	28 - 32 mm	30 - 34 - 38 mm	34 - 38 - 42 mm
Capacidad de inyección	44 - 52 gr.	80 - 100 - 125 gr.	125 - 160 - 195 gr.
Altura del molde	100 - 280 mm	150 - 380 mm	170 - 420 mm
Distancia entre columnas	280 x 260 mm	310 x 310 mm	370 x 370 mm
Medida de la placa	310 x 310 mm	480 x 480 mm	560 x 570 mm
Dimensiones de la máquina	2.900 x 1.300 x 1.600 mm	3.700 x 1.150 x 1.700 mm	4.200 x 1.300 x 1.700 mm
Peso de la máquina	1.600 kgs	2.500 kgs	3.000 kgs.

Periféricos: Inyectores para Plásticos



Enfriadores



Cargadores Automáticos de material



Tolva Secadora

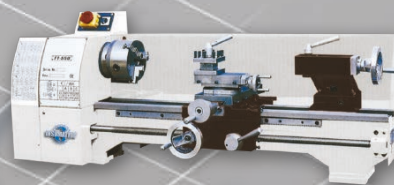


Control de Temperatura de molde

Tornos Paralelos

(De Banco)

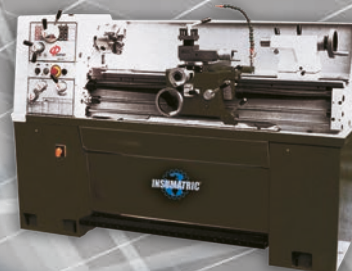
Características Técnicas	CQ6128/660
Volteo máx. sobre bancada	280 mm
Volteo máx. sobre escote	85 mm
Distancia entre centros	660 mm
Diám. interior del husillo	26 mm
Vel. del husillo (8)	125-2.000 rpm
Ancho de bancada	150 mm
Peso neto de la máquina	130 kgs.



Tornos Paralelos

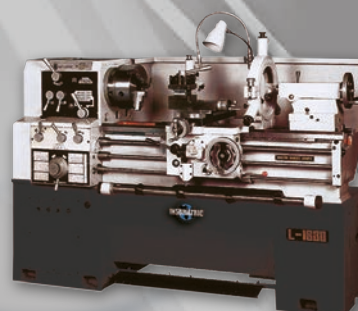
(Livianos)

Características Técnicas	CO6230A	CO632A	CO636A	CO6236A
Volteo máx. sobre carro	178 mm	198 mm	213 mm	220 mm
Volteo máx. sobre bancada	300 mm	330 mm	360 mm	356 mm
Volteo máx. sobre escote	430 mm	476 mm	506 mm	506 mm
Distancia entre centros	914 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Diám. interior del husillo	38 mm	38 mm	38 mm	38 mm
Vel. del husillo (8)	60-1.500 rpm	70-2.000 rpm	70-2.000 rpm	70-2.000 rpm
Ancho de bancada	183 mm	187 mm	187 mm	206 mm
Peso neto de la máquina	420 kgs.	595 kgs.	635 kgs.	750 kgs.



Tornos Paralelos Semipesados

Características Técnicas	L1630	L1640	L1660
Volteo máx. sobre carro	260 mm	260 mm	260 mm
Volteo máx. sobre bancada	410 mm	410 mm	410 mm
Volteo máx. sobre escote	580 mm	580 mm	580 mm
Distancia máx. entre puntas	750 mm	1.000 mm	1.500 mm
Pasaje de barra	52 mm	52 mm	52 mm
Velocidad del husillo	33-2.000 rpm/16	33-2.000 rpm/16	33-2.000 rpm/16
Ancho de bancada	275 mm	275 mm	275 mm
Peso neto de la máquina	1.300 kgs.	1.400 kgs.	1.600 kgs.



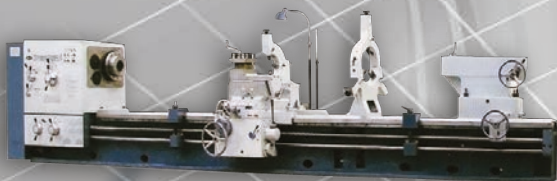
Características Técnicas	LS1840	LS1860	LS2040	L2600
Volteo máx. sobre carro	275 mm	275 mm	310 mm	310 mm
Volteo máx. sobre bancada	460 mm	460 mm	510 mm	510 mm
Volteo máx. sobre escote	690 mm	690 mm	740 mm	740 mm
Distancia máx. entre puntas	1.000 mm	1.500 mm	1.000 mm	1.500 mm
Pasaje de barra	57 mm	57 mm	57 mm	57 mm
Velocidad del husillo	33-2.000 rpm/12	33-2.000 rpm/12	33-2.000 rpm/12	33-2.000 rpm/12
Ancho de bancada	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Peso neto de la máquina	1.700 kgs.	2.000 kgs.	1.750 kgs.	2.050 kgs.



Características Técnicas	L2040	L2060	L2080	L20120	L2640A	L2660A	L2680A	L26120A	L26160A	L26200A
Volteo máx. sobre carro	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Volteo máx. sobre bancada	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm
Volteo máx. sobre escote	710 mm	710 mm	710 mm	710 mm	870 mm	870 mm	870 mm	870 mm	870 mm	870 mm
Distancia máx. entre puntas	1.000 mm	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm	1.000 mm	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm	4.000 mm	5.000 mm
Vel. del husillo (33-2.000 rpm)	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Ancho de bancada	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm
Pasaje de barra	82 mm	82 mm	82 mm	82 mm	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Peso neto de la máquina	2.250 kgs.	2.450 kgs.	2.650 kgs.	3.100 kgs.	2.450 kgs.	2.650 kgs.	2.850 kgs.	3.300 kgs.	3.700 kgs.	4.100 kgs.

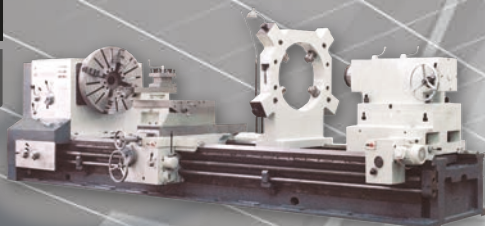


Tornos Paralelos Pesados



Características Técnicas	CW62100	CW62125	CW62140	CW62160
Volteo máx. sobre carro	630 mm	800 mm	1.030 mm	1.230 mm
Volteo máx. sobre bancada	1.000 mm	1.250 mm	1.400 mm	1.600 mm
Volteo máx. sobre escote	1.400 mm	1.650 mm	1.800 mm	2.000 mm
Distancia máx. entre puntas	entre 1,5 y 8 mts.	entre 1,5 y 8 mts.	entre 1,5 y 8 mts.	entre 1,5 y 8 mts.
Pasaje de barra	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Vel. del husillo	3,15-315rpm/21	3,15-315rpm/21	3,15-315rpm/21	3,15-315rpm/21
Ancho de bancada	755 mm	755 mm	755 mm	755 mm
Peso neto de la máquina	entre 8 y 15 Tn	entre 8 y 15 Tn	entre 8 y 15 Tn	entre 8 y 15 Tn

Tornos Paralelos Super Pesados



Características Técnicas	CW62108	CW62128	CW62148	CW62168	CW62198	CW62208
Volteo máx. sobre carro	600 mm	800 mm	1.000 mm	1.200 mm	1.500 mm	1.600 mm
Volteo máx. sobre bancada	1.080 mm	1.280 mm	1.480 mm	1.680 mm	1.980 mm	2.080 mm
Volteo máx. sobre escote	1.420 mm	1.620 mm	1.820 mm	2.020 mm	2.320 mm	2.420 mm
Distancia máx. entre puntas	2/3/4/5/6/8/10/12m	2/3/4/5/6/8/10/12 m	2/3/4/5/6/8/10/12 m	2/3/4/5/6/8/10/12 m	2/3/4/5/6/8/10/12 m	2/3/4/5/6/8/10/12 m
Diámetro interior del husillo	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Vel. del husillo	3,15-315 rpm	3,15-315 rpm	3,15-315 rpm	2-200 rpm	2-200 rpm	2-200 rpm
Ancho de bancada	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm
Peso neto sin embalaje	entre 15 y 30 Tn	entre 16 y 31 Tn	entre 17 y 32 Tn	entre 18 y 33 Tn	entre 19 y 34 Tn	entre 20 y 35 Tn

Tornos Paralelos CNC Livianos



Características Técnicas	ECO-TURN
Distancia entre puntas	750 mm
Volteo sobre la bancada	330 mm
Volteo sobre carro transversal	148 mm
Recorrido eje Z / X	750 x 190 mm
Torre Portaherramientas	Vertical eléctrico de 6 Pos
Medidas de la herramienta	16 x 16 mm
Motor del husillo	4 HP
Peso neto	650 Kgs

Tornos Paralelos CNC



Características Técnicas	CKE6130	CKE6136Z	CKE6140Z	CKE6150	CKE6163	CKE6180Z
Distancia entre puntas	600 mm	750/1.000 mm	750/1.000 mm	1.000/1.500/2.000 mm	1.000/1.500/2.000/3.000 mm	1.000/1.500/2.000/3.000 mm
Volteo sobre bancada	300 mm	360 mm	400 mm	500 mm	630 mm	800 mm
Volteo sobre carro	145 mm	180 mm	200 mm	280 mm	320 mm	490 mm
Ancho de bancada	205 mm	300 mm	300 mm	400 mm	550 mm	550 mm
Velocidad (Variador de frecuencia)	40-4.000 RPM	Baja: 20-650; Alta: 75-2.500 RPM	Baja: 20-650; Alta: 75-2.500 RPM	Baja: 7-135; Media: 30-550; Alta: 75-2.500 RPM	40-178; 71-130; 124-556; 220-1.000 RPM	40-178; 71-130; 124-556; 220-1.000 RPM

Tornos de Bancada inclinada CNC



Características Técnicas	DL 20M	DL 25M	DL 30M	DL 32M	DL 40	DL 50
Volteo sobre la bancada	440 mm	520 mm	625 mm	680 mm	900 mm	1000 mm
Máx. largo torneable	600/1000 mm	1000/1500 mm	1000 mm	1000/1500 2000/3000 mm	1000/1500 2000/3000 mm	2000/3000/ 4000 mm
Máx. diám. torneable (ejes)	260 mm	310 mm	380 mm	440 mm	600 mm	800 mm
Máx. diám. torneable (discos)	400 mm	500 mm	600 mm	630 mm	800 mm	1000 mm
Guías	lineales	cuadradas	lineales	cuadradas	cuadradas	cuadradas
Medida del plato	8"	10"	12"	15"	15"	21"
Nariz del husillo	ISOA 2-6	ISOA 2-8	ISOA 2-8	ISOA 2-11	ISOA 2-11	ISOA 2-15
Velocidad del husillo	45-4500 rpm	35-3500 mm	30-3000 mm	20-2000 mm	20-1500 mm	50-1200 mm
Potencia del motor	11 (15) kW	18.5 (22) kW	18.5 (22) kW	22 (30) kW	22 (30) kW	22 (30) kW

Agujereadora Fresadora

Características Técnicas	ZX30	ZX30	ZX7045
Sup. de trabajo de la mesa en cruz	730x210 mm	730x210 mm	730x210 mm
Recorrido long. de la mesa en cruz	500 mm	500 mm	500 mm
Rec. transv. de la mesa en cruz	230 mm	230 mm	230 mm
Capacidad máx. de agujereado (en fundición)	31.5 mm	31.5 mm	31.5 mm
Cap. máx. de fresado con fresa de araña (en acero)	76 mm	76 mm	76 mm
Potencia del motor	1.5 HP	1.5 HP	1.5 HP
Peso neto de la máquina	300 kgs.	300 kgs.	300 kgs.



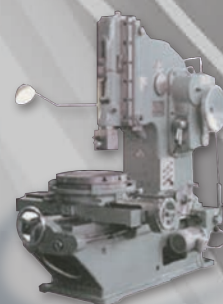
Agujereadora

Características Técnicas	De Columna			Radial		
	INS 5030A	INS 5040A	INS 5050A	Z3032A	Z3040A	Z3050A
Diámetro máximo de perforado en acero	31,50 mm	40 mm	50 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Gama de vel. del husillo	12	12	12	8	8	16
Gama de avances aut. del husillo	3	4	4	4	4	16
Dist. máx./mín. desde el centro del husillo a la columna	315 mm	360 mm	360 mm	1000/200 mm	1000/200 mm	1600/350 mm
Dist. máx./mín. desde el centro del husillo a la base	1195 mm	1215 mm	1205 mm	264/1064 mm	264/1064 mm	310/1225 mm
Potencia del motor principal	1 1/2 HP	2.2/2.8 KW	2.2/2.8 KW	4 HP	4 HP	4 HP
Peso neto de la máquina	380 Kgs	730 Kgs	800 Kgs	1400 Kgs	1700 Kgs	3.500 Kgs



Mortajadora

Características Técnicas	SW150	SW200	SW250	SW350	SW500
Recorrido máximo	150 mm	200 mm	250 mm	350 mm	500 mm
Cant. de golpes por minuto	38/56/87/150	38/56/87/150	31/45/68/123	25/45/70/98	23/33/38/46/54/75
Ángulo de ajuste para la carrera	30°	30°	30°	30°	10°
Diámetro de la mesa	420 mm	420 mm	570 mm	660 mm	800 mm
Recorrido long. máx. de la mesa	320 mm	360 mm	550 mm	550 mm	600 mm
Recorrido transv. máx. de la mesa	460 mm	550 mm	660 mm	720 mm	700 mm
Potencia del motor	1 HP	2 HP	2 HP	2 HP	5 HP
Peso neto	850 Kg	950 Kg	1500 Kg	2000 Kg	6000 Kg



Sierras sin fin Horizontal



Características Técnicas	UE712ADG	RF912B	UE916A/UE916V	UE250A/UE250V
Cap. máx. de corte rect.	180X305 mm	230X305 mm	230X406 mm	250X450 mm
Cap. máx. de corte redondo	180 mm	230 mm	230 mm	250 mm
Velocidades de corte	(22-33-46-66 m/min)	(23-40-59-79 m/min)	(25-40-50-70 m/min) 4/var.	(25-40-50-70 m/min) 4/var.
Medida de la hoja	20x0,90x2.362 mm	27x0,90x2.655 mm	27x0,90x3.035 mm	27x0,90x3.300 mm
Motor principal	1 HP	1 HP	1.5 HP	2 HP
Peso neto de la máq.	130kgs.	165 kgs.	285 kgs.	320 kgs.

Afiladoras



Afiladora Pantográfica



Afiladora de Mechas



Afiladora de Mechas



Afiladora de Fresas



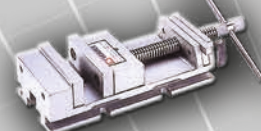
Morsa de apertura libre
Mod. IM 350/450/550



Morsa de bajo perfil



Morsa autocentrante



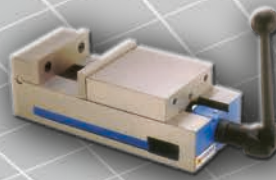
Morsa de apriete rápido



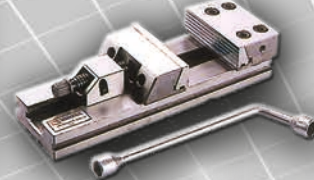
Morsa con base giratoria
Mod. VA 4/5/6/8



Morsa inclinable con
base giratoria
de 3 mov. - Mod. 3W



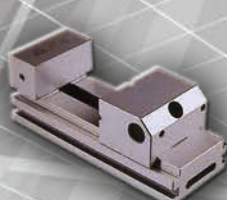
Morsa de precisión para CNC
Mod. AMC



Morsa de precisión para CNC
Mod. GE



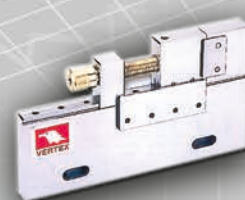
Morsa hidráulica



Morsa de precisión
Mod. MCL-V



Morsa inclinable/giratoria
Mod. CH 80



Morsa para cortadora
por hilo



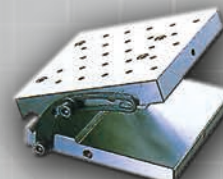
Mesa en cruz
Mod. VCT 514/830



Mesa inclinable
Mod. VP 1/2/3



Mesa de precisión inclinable



Mesa de senos simple
Mod. SP 47/66/612



Mesa de senos compuesta
Mod. CSP 47/66/612



Mesa de senos simple
con plato magnético
Mod. CSP 47/66/612



Escuadra con ranuras



Escuadra de
precisión perforada



Escuadra en L



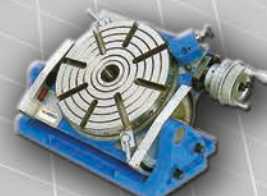
Mesa giratoria
horizontal - vertical
Mod. HV 4/6/8/10/12/14/16



Mesa giratoria
horizontal - vertical
con index - Mod. CC 6/8



Mesa giratoria
horizontal - vertical
con index y diferencial - Mod. CS 6/8



Mesa giratoria inclinable
Mod. VU 150/200/300



Divisor semiuniversal Mod. BS0/1



Divisor universal Mod. TBS2



Set de clamps
para apriete lateral



Kit de Clamps Mod. CK

Sujetador magnético

Caballote para ajuste de
herramientas - Mod. HV

Tiradores - Mod. BT 30/40/50

Limpia husillo

Cabezal roscador
desde M 2 a M 20

Cabezal porta macho
Mod. TER

Cabezal roscador
de cambio rápido
Mod. BT 30/40/50 WF

Cabezal para
refrigeración interna
Mod. BT 30/40/50

Cabezales de
fresado angular

Arbol portamandril

Mandril ajustable
de precisión

Arbol con mandril autoajustable
Mod. BT 30/40/50

Arbol portafresa con cabo
cilíndrico (Weldon)

Arbol reductor con lengüeta
o tirador

Cabezal de cambio rápido

Cabezales multiplicadores

Turbinas neumáticas para
alta velocidad

Arbol portafresa

Arbol portafresa de disco

Amplio stock en
Cono Morse
ISO/BT
(DIN 69871, CAT
y HSK por pedido)

Arbol portafresa horizontal

Set de cabezal alesador
Mod. MCL-85

Set de cabezal alesador automático

Set de pinzas
Mod. ER 16/20/25/32/40/50

Pinzas sueltas
Mod. ER 16/20/25/32/40/50

Arbol portapinza
ER 16/20/25/32/40/50

Cabezal porta pinza con vástago
cilíndrico ER 16/20/25/32/40/50

Cabezal porta pinza para alta velocidad

Palpadores
tridimensionales

Palpador de cantos luminoso y sonoro

Preseter óptico
y con reloj

Preseter de altura

Palpador de cantos mecánicos



Cabezal mortajador
Mod. GS 280



Cabezal de fresado horizontal
Mod. ISO 30/40/R8



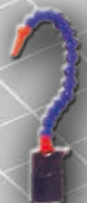
Tirador neumático de herramientas



Avance automático de mesa
Mod. AL



Lámpara con brazo articulado - Mod. GE
Lámpara con brazo flexible - Mod. SL



Pico inyector



Base magnética para comparador
Mod. SYIC 2255



Plato magnético inclinable, permanente o
electromagnético-Mod. HMT-U



Plato magnético permanente o
electromagnético - Mod. HMT



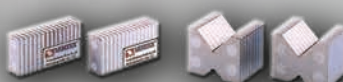
Plato magnético micropitch



Plato magnético circular



Placas angulares
Mod. APM 1/2/3



Kit de paralelas y prismas
pasaimanes



Par de bloques en V



Prisma Magnético



Cubo magnético



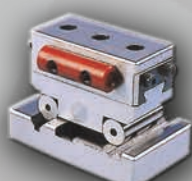
Set de paralelas Mod. YK44



Cubreranura



Manchones portapiedras



Diamantador con mesa de
senos - Mod. YCT-TDC



Diamantador radios



Diamantador de radios
Mod. YCT-TDC



Conformador de punzones
Mod. MCL- 450



Conformador de punzones
motorizado



Diamantador de piedra



Desmagnetizador



Caballote balanceador
Mod. MCL-230

Torre portaherramienta de cambio rápido para torno paralelo



Punto fijo



Punto giratorio Mod. CM 1/2/3/4/5/6



Plato 3 mordazas autocentrante



Plato 4 mordazas indep. autocentrante / combinado



Morzadas sueltas para platos de tornos



Bases antivibratorias



Carro para conos



Bandeja portaconos



Inserto portaconos



Set de galgas patrón



Calibre convencional



Calibre digital



Calibre con reloj



Calibre de altura digital



Calibre de altura con reloj



Micrometro digital



Micrometro mecánico



Reloj comparador mecánico



Reloj palpador



Mesa de control



Líquido dieléctrico para electroerosión



Resina Desionizante



Filtros para máq. de corte por hilo y electroerosión por penetración



Hilo de latón



Hilo de molibdeno



Organizador de fresas



Fresas integrales de metal duro



Fresas de HSS



Sierras de cinta sin fin



Fresas portainsertos



Capilares



Brazo roscador neumático



Calibrador laser de refrigerante



Turbinas neumáticas para pulir



Set de diamantes para turbinas neumáticas



- Máquinas Herramienta
- Accesorios para Máquinas
- Sierras de cinta sin fin
- Elementos de medición
- Fresas integrales de metal duro



www.insumatric.com.ar

Calle 95 (ex Monteagudo) Padre Ashkar N° 448
(B1672AFJ) - Villa Lynch - Prov. de Bs. As. - Rep. Argentina
Tel.: 011-4713-4040 (líneas rotativas) - Fax: 011-4839-0528

E-mail: ventas@insumatric.com.ar



L. K. MACHINERY CO. LTD.



CHMER EDM



VERTEX

