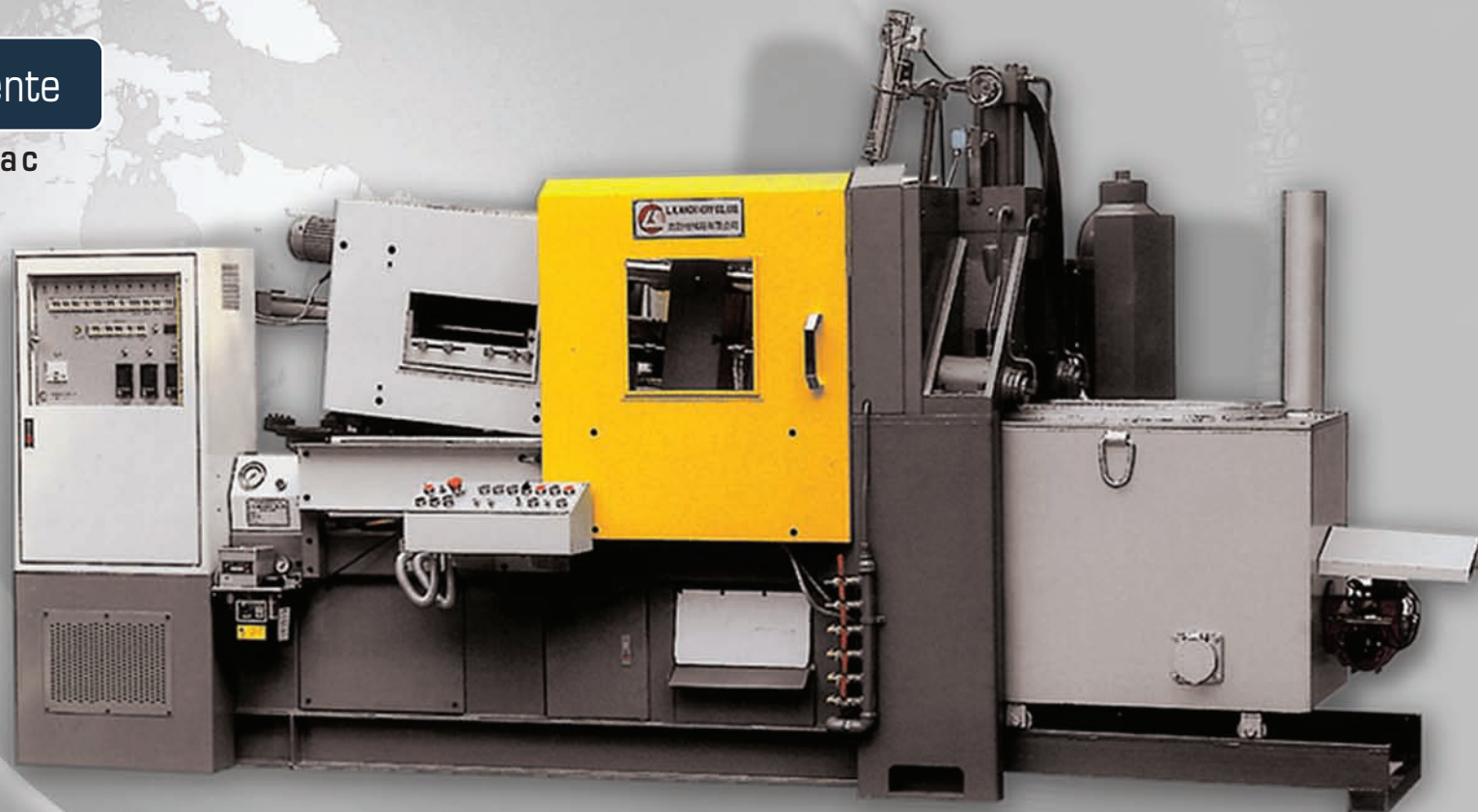




Inyectora Cámara Caliente

Zamac

- ▶ DC 30
- DC 50
- DC 88
- DC 100
- DC 160



Inyectora Cámara Caliente

Características Técnicas

Modelo	DC 30	DC 50	DC 88	DC 100	DC 160
Presión de cierre	30 Tn.	50 Tn.	88Tn.	100Tn.	160Tn.
Carrera de cierre	180 mm	230 mm	280 mm	300 mm	350 mm
Tamaño de placa	407x393 mm	456x456 mm	530x530 mm	610x635 mm	672x667 mm
Distancia entre columnas	271x271 mm	310x310 mm	357x357 mm	409x409 mm	460x460 mm
Diámetro del cilindro de inyección	36,40,45 mm	45,50,55 mm	45,50,55 mm	55,60 mm	60,65,70 mm
Volumen de inyección	0,55; 0,68; 0,87 kG	1; 1,26; 1,56 kG	1; 1,26; 1,53 kG	1,76; 2,1 kG	2,1; 2,5; 2,86 kG
Peso neto de la máquina	2.600 kgs.	3.400 kgs.	4.000 kgs.	5.500 kgs.	6.000 kgs.



Repuestos.



Barre colada.



Lubricador de molde.



Componentes hidráulicos/eléctricos de 1ª marca.



Control Onrom.



Motor Principal.



Quemador de Horno.



Estructura rígida y Columnas de cromo duro.

Detalle Técnico

- Eléctrico
 - Control: Omron/ Siemens.
 - Contactores eléctricos: Scheneider Electric (Telemecanique).
 - Sensores de proximidad: Omron.
 - Reglas Inductoras: Gerfan Sensori.
 - Límites de Carrera, Omron / Telemecanique / Steimex.
- Hidráulico
 - Bomba Principal: Vickers.
 - Hidráulica: Bridgestone / Manuli.
 - Válvula Proporcional: Rexroth.
 - Válvula de Inyección: Parker.
 - Válvula direccional: Yuken / Bosch Group Rexroth.
 - Filtros: MP.

Accesorios Standard

- Control de presión para apertura y cierre en distintas escalas.
- Control para protección de cierre de molde.
- Sistema eléctrico de lubricación.
- Lubricador automático de molde.
- Eyector hidráulico.
- Sistema de inyección de 2 etapas.
- Horno gas Oil.
- Sistema de control de temperatura digital.
- Microprocesador programable.



Calle 95 (ex Monteagudo) Padre Ashkar N° 448
(B1672AFJ) Villa Lynch - Prov. de Bs. As. - Rep. Argentina
Tel.: 011-4713-4040 (líneas rotativas) - Fax: 011-4839-0528

ventas@insumatric.com.ar - www.insumatric.com.ar