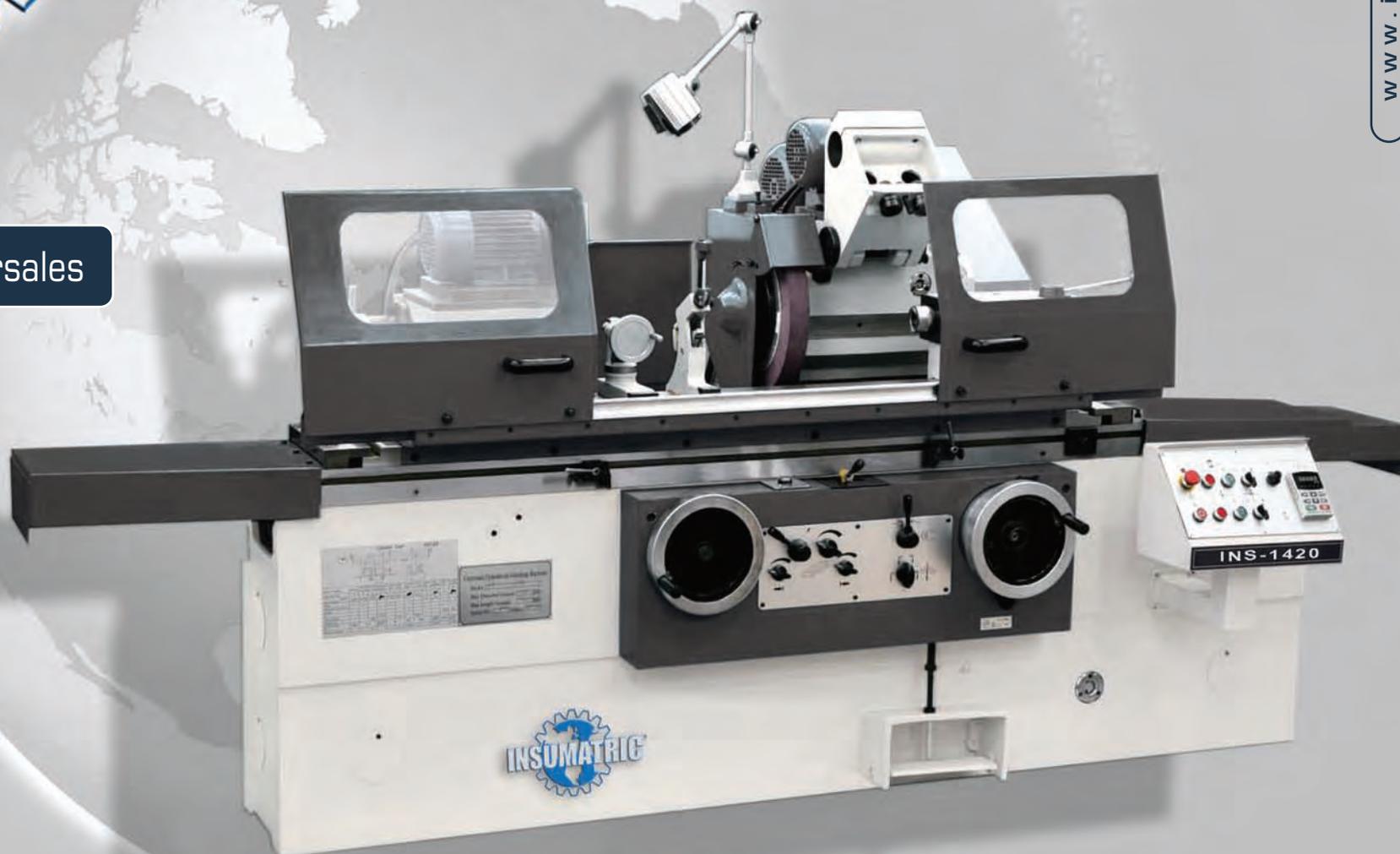




Rectificadoras Universales

- ▶ **INS-1420**
- INS-W1420**
- INS-1432**
- INS-1450**
- INS-1363**
- INS-1380**



Rectificadoras Universales

- **Serie INS-13:** Rectificadora de superficies cilíndricas para rectificado exterior.
- **Serie INS-14:** Rectificadora de superficies cilíndricas para rectificado exterior e interior.

Características Técnicas

Modelo	INS-1420	INS-W1420	INS-1450	INS-1363	INS-1380
Distancia entre centros	520/750 mm	500/750 mm	1500/2000/3000 mm	3000/4000/5000 mm	3000/4000/5000 mm
Altura al centro	118 mm	135 mm	270 mm	335 mm	500 mm
Diámetro exterior rectificable	8-200 mm	5-200 mm	25-500 mm	30-630 mm	50-800 mm
Diámetro interior rectificable	13-80 mm	25-100 mm	30-200 mm	-	-
Velocidad cabezal portapiedra	1820 rpm	1670 rpm	1330-665 rpm	10-100 rpm	740 rpm
Máximo peso pieza de trabajo	50 Kgs	100 Kgs	1000 Kgs	3000 Kgs	5000 Kgs
Cono morse del cabezal	CM3	CM4	CM6	métrica 80	métrica 100
Desplazamiento rápido del cabezal portapiedra	20 mm	50 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Máximo desplazamiento cabezal portapiedra	150 mm	205 mm	370 mm	475 mm	550 mm
Dimensiones de la piedra	400 X 40 X 203 mm	400 x 50 x 203 mm	500 x 75 x 305 mm	750 x 75 x 305 mm	900 x 75 x 305 mm
Avance transversal de la piedra	0,0025 mm	0,0025 mm	0,0025 mm	0,0025 mm	0,0025 mm
Avance por vuelta de manivela	5 mm	6 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Avance de la mesa	0,1-4 m/min.	0,1-4 m/min.	0,1-3 m/min.	0,1-2,5 m/min.	0,1-2,5 m/min.
Cono morse de la contrapunta	CM3	CM4	CM6	métrica 80	métrica 100
Recorrido de la pinola	25 mm	30 mm	70 mm	100 mm	100 mm
Potencia motor portapiedra	3 Kw	4 Kw	5/7,5 Kw	7/11 Kw	18 Kw
Potencia motorcabezal portahusillo	0,25/37 Kw	0,75 Kw	4 Kw	15 Kw	18 Kw
Peso neto de la máquina	2.400/2.900 Kgs	4.100/4.300 Kgs	11.200/13.000/17.400 Kgs	25.000/28.000/30.000 Kgs	28.000/31.000/35.000 Kgs

Detalle Técnico

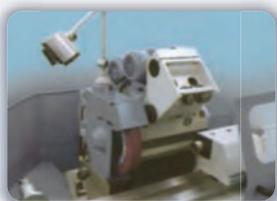
- El movimiento longitudinal de la mesa de trabajo es comandado en forma hidráulica o mediante una manivela manual, dicha mesa de trabajo posee inclinación en grados posibilitando el rectificado de piezas cónicas.
- El movimiento transversal del cabezal portapiedra es hidráulico, con la posibilidad de avanzar en forma rápida o en forma de avances incrementales automáticos.
- La mesa de trabajo y el cabezal portapiedra adoptan una lubricación hidrostática lo cual genera deslizamientos suaves a baja velocidad.
- El husillo del modelo INS-1450 se encuentra montado sobre rodamientos hidrodinámicos e hidrostáticos de alta precisión al rotar y una perfecta rigidez.
- El cabezal portapiedra del modelo INS-1450 cuenta con un variador de velocidad continuo lo cual permite obtener los diferentes rangos de velocidad.
- Los modelos de la serie INS14 se proveen con cabezal de rectificado interior montados sobre rodamientos de precisión.
- Tanto el cabezal portapiedra, cabezal portahusillo, cabezal de rectificado interior, equipo hidráulico e hidrodinámico, equipo de lubricación son comandados por motores separados.

Accesorios Standard

- Equipamiento eléctrico completo
- Equipo de lubricación
- Diamantador periférico de piedra
- Arbol para balanceado de piedra
- Niveladores
- Luneta abierta
- Manchón para piedra
- Piedra
- Punto fijo con punta de carburo
- Balanceador de piedra.



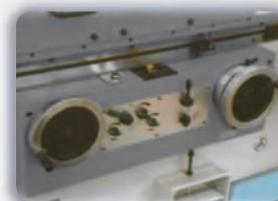
Panel de control.



Cabezal de rectificado exterior e interior.



Cabezal porta pieza.



Comando de los avances automáticos de mesa.



Calle 95 (ex Monteagudo) Padre Ashkar N° 448
(B1672AFJ) Villa Lynch - Prov. de Bs. As. - Rep. Argentina
Tel.: 011-4713-4040 (líneas rotativas) - Fax: 011-4839-0528

ventas@insumatric.com.ar - www.insumatric.com.ar