



## TORNOS PARALELOS CNC



- ▶ CKE6130
- CKE6136/Z
- CKE6140/Z
- CKE6150/Z
- CKE6163/Z
- CKE6180/Z

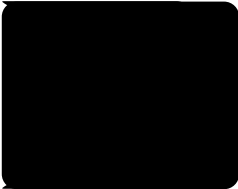


# TORNOS PARALELOS CNC

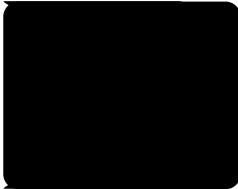
Modelo	CKE6130	CKE6136/Z	CKE6140/Z	CKE6150/Z	CKE6163/Z	CKE6180/Z
Distancia entre puntas	600 mm	750 / 1000	750 / 1000	1000/1500/2000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
Volteo sobre la bancada	300 mm	360 mm	400 mm	500 mm	630 mm	800
Volteo sobre carro transversal	145 mm	180 mm	200 mm	280 mm	320 mm	490
Altura de centros	145 mm	180 mm	250 mm	250 mm	-	-
Ancho de bancada	205 mm	300 mm	300 mm	400 mm	550 mm	6
Nariz de husillo y cono interior	A2-5	A2-6/D6	D6	D8	C11	C11
Diámetro del husillo/pasaje de barra	40 mm	52 mm	52 mm	82 mm	100 mm	100 mm
Rango de velocidades de husillo, variables (variador de frecuencia)	infinitamente 40-4000 rpm	2 etapas manual/automático Baja: 20-650; Alta 75-2500 rpm	2 etapas manual/automático Baja: 20-650; Alta 75-2500 rpm	2 etapas manual/automático Baja: 7-135; Media 30-550; Alta 110-2200 rpm	2 etapas manual/automático 40-178; 71-310; 124-556; 222-1000 rpm	2 etapas manual/automático 40-178; 71-310; 124-556; 222-1000 rpm
Diámetro	42 mm	60 mm	60 mm	75 mm	100 mm	100 mm
Desplazamiento	110 mm	130 mm	130 mm	150 mm	240 mm	240 mm
Cono de la misma	CM3	CM4	CM4	CM5	CM6	CM6
Carrera longitudinal (Eje Z)	500 mm	620 mm / 870mm	620 mm / 870mm	930 mm/1430mm/1930mm	785 / 1235 / 1835 / 2735 mm	785 / 1340 / 1835 / 2735 mm
Carrera del carro transversal (Eje X)	175 mm	205 mm	225 mm	280 mm	320 mm	420 mm
Avances de Trabajo	4 m/min	4 m/min	4/5 m/min	6 m/min	4 m/min	4 m/min
Avances rápidos	5 m/min	5 m/min	400 mm	10 m/min	8 m/min	8 m/min

**Accesorios normales provistos con la máquina:**

UÊ\*•>ìœÈ`iÊîÊ“œÀ`>â>ÃÊ>ÖiœVi`  
250 mm.  
UÊ\*Ö`iœÃÊv`•œÃ°  
UÊ œ`œÈ`iÊÀi`ÖVV`ón de husillo.  
UÊ •>ÛiÃÊ`iÊÃiÀ`Û`v`œ°  
UÊ >`Ö>•iÃÊ`iÊ`ÃiÀ`ÖVV`œ`iÃ°  
UÊ œ`iÀ`œ•Ê`Ö`érico marca FANUC Oi o  
FAGOR 8035 T.  
UÊ `iÀv>ÃiÊ,-ÓiÓ°  
UÊ i`iÀ>`œÀÈ`iÊ`Ö•ÃœÃÊ“>`Ö>•°  
UÊ µÖ`œÈÈ`iÊÀiv`j`iÀ>v`ón.  
UÊ µÖ`œÈÈ`iÊ•ÖLÀ`v>v`ón automática.  
UÊ ?“œÀ>È`iÊiÀ>L>•œ.  
UÊ\*ÖiÀi>ÃÊvœÀÀi`ã>ÃÊvÀœ`i  
UÊ œ`iÀ>`ÖiÀi>Ê“>`Ö>•°  
UÊ/œÀÀiÊ`œÀi>...iÀÀ>“`i`i>Ê`iÊ  
UÊ Ö`i`i>Êv`•>ÊpÊ“óvil.



Cambiador de herramientas



Control Fagor 8035l



Control Fanuc OiTC

## Accesorios Opcionales

UÊ\*•>ìœÈ...`À?Ö•`vœÈ`iÊîÊ“œÀ`>â>ÃÊ>ÖiœVi`iÀ>  
UÊ\*•>ìœÈ...`À?Ö•`vœÈ`iÊîÊ“œÀ`>â>ÃÊ>ÖiœVi`iÀ>  
`“`iÀœÈÖ`ãÊvœ`Ê“œÀ>•iÊ`iÊL>ÀÀ>°  
UÊ œ`i>À`Ö`i>Ê...`Áulica.  
UÊ/œÀÀiÊ`œÀi>...iÀÀ>“`i`i>Ê`iÊnÊ`œÃ`v`œ`iÀ

Calle 95 (ex Monteagudo) Padre Ashkar N° 448  
(B1672AFJ) Villa Lynch - Prov. de Bs. As. - Rep. Argentina  
Tel.: 011-4713-4040 (líneas rotativas) - Fax: 011-4839-0528

ventas@insumatric.com.ar - www.insumatric.com.ar

Insumatric S.R.L. se reserva el derecho a cambios de características y detalles de los productos sin previo aviso.